

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
к ОПОП-П по специальности
15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

ОГЛАВЛЕНИЕ

«ПМ.01 ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖА, ИСПЫТАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫПОЛНЕНИЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ И СДАЧА ЕГО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ»	2
«ПМ.02 ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ»	24
«ПМ.03 ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ»	49
«ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО СНАБЖЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА ЗАГОТОВКАМИ, ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ, РАСХОДНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ»	76
«ПМ.05 ОСВОЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК»	97
«ПМ.06 ОСВОЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «ТОКАРЬ»	117

2024 г.

Приложение 1.1
к ОПОП-П по специальности
15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.01 ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖА, ИСПЫТАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО
(ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫПОЛНЕНИЕ
ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ И СДАЧА ЕГО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ»**

2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	4
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>4</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля</i>	<i>4</i>
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П</i>	<i>11</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля	12
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля</i>	<i>12</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля</i>	<i>13</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля</i>	<i>14</i>
<i>2.4. Курсовой проект (работа) (если предусмотрено)</i>	<i>20</i>
3. Условия реализации профессионального модуля	26
<i>3.1. Материально-техническое обеспечение</i>	<i>26</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение</i>	<i>27</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	28

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнения пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)»

Профессиональный модуль включен в *обязательную часть образовательной программы по направленности «Целлюлозно-бумажная отрасль»*

1.2 Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен¹:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01	<ul style="list-style-type: none">– распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте– анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части– определять этапы решения задачи– выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы– составлять план действия– определять необходимые ресурсы– владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах	<ul style="list-style-type: none">– актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить– основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте– алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях– методы работы в профессиональной и смежных сферах;– структуру плана для решения задач– порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-

¹Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

	<ul style="list-style-type: none"> – реализовывать составленный план – оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) 		
ОК 02	<ul style="list-style-type: none"> – определять задачи для поиска информации – определять необходимые источники информации – планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию – оценивать практическую значимость результатов поиска – оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач – использовать современное программное обеспечение 	<ul style="list-style-type: none"> – номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности – приемы структурирования информации – формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации – порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств 	-
ОК 04	<ul style="list-style-type: none"> – организовывать работу коллектива и команды – взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности 	<ul style="list-style-type: none"> – психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности – основы проектной деятельности 	
ОК 07	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать нормы экологической безопасности – определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого 	<ul style="list-style-type: none"> – правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности – основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности – пути обеспечения ресурсосбережения 	

	<p>производства</p> <ul style="list-style-type: none"> – организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона 	<ul style="list-style-type: none"> – принципы бережливого производства – основные направления изменения климатических условий региона 	
ОК 08	<ul style="list-style-type: none"> – использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей – применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности – пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности 	<ul style="list-style-type: none"> – роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни – условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности – средства профилактики перенапряжения 	
ОК 09	<ul style="list-style-type: none"> – понимать общий смысл произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы – участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы – строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности – кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) – писать простые связные сообщения на 	<ul style="list-style-type: none"> – правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы – основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) – лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности – особенности произношения – правила чтения текстов профессиональной направленности 	

	знакомые или интересующие профессиональные темы		
ПК 1.1	<ul style="list-style-type: none"> – Соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки – Использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность – Использовать контрольно-измерительные приборы для точностных испытаний оборудования – Искать в электронном архиве техническую документацию на оборудование производства, его механизмы и системы – Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ 	<ul style="list-style-type: none"> – Назначение инструмента и оборудования, необходимого для сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования – Приказы, положения, инструкции организации в объеме, необходимом для сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования – Инструкции по эксплуатации используемого оборудования в объеме, необходимом для сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования – Стандарты качества, необходимые для выполнения трудовой функции – Принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности технологической оснастки, контрольно-измерительных приборов и инструментов, необходимых для точностных испытаний – Система допусков и посадок – Квалитеты и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах – Правила 	<ul style="list-style-type: none"> – Определение перечня стандартного и специализированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, контрольных калибров и шаблонов, приспособлений для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования – Определение пригодности и готовности к работе оборудования, инструмента и комплектующих – Поддержание инструмента в работоспособном состоянии – Выполнение слесарно-механических работ на промышленном (технологическом) оборудовании – Выполнение такелажных и грузоподъемных работ при монтаже промышленного (технологического) оборудования

		<p>применения доводочных материалов</p> <ul style="list-style-type: none"> – Припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке – Свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок – Влияние температуры детали на точность измерения – Порядок работы с электронным архивом технической документации – Инструкции по охране труда, пожарной и экологической безопасности 	
ПК 1.2	<ul style="list-style-type: none"> – Соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки – Использовать измерительные средства для определения качества работы – Осуществлять поднятие и перемещение агрегатов с помощью грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений – Читать машиностроительные чертежи и обозначения на схемах Использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность 	<ul style="list-style-type: none"> – Кинематические, гидравлические, электрические и пневматические схемы – Технологические инструкции по сборке – Назначение инструмента и оборудования – Способы регулировки собираемых агрегатов – Назначение технологических жидкостей и способы их применения – Виды несоответствий комплектующих изделий и способы их устранения – Способы управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями – Правила и условия выполнения работ на технологическом оборудовании 	<ul style="list-style-type: none"> – Сборка агрегатов технологического оборудования и комплектующих – Выполнение работ в соответствии с требованиями технологической документации – Регулировка агрегатов в случае возникновения отклонений от технологической документации – Устранение выявленных дефектов сборки – Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем – Выполнение работ по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования соответствии с технологическим процессом

		<p>производства</p> <ul style="list-style-type: none"> – Правила и условия эксплуатации контрольно-измерительных приборов, необходимых для точностных испытаний технологического оборудования производства – Основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин – Технологическая последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин – Способы устранения дефектов в процессе сборки и испытания оборудования, агрегатов и машин – Методические, нормативно-технические и руководящие документы по организации точностных испытаний промышленного оборудования производства – Принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности промышленного оборудования производства – Принципы работы, технические характеристики, конструктивные 	<p>– Контроль результатов монтажных и сборочных работ промышленного (технологического) оборудования</p>
--	--	---	---

		<p>особенности технологической оснастки, контрольно-измерительных приборов и инструментов, необходимых для точностных испытаний</p> <p>– Правила и условия эксплуатации контрольно-измерительных приборов, необходимых для точностных испытаний промышленного (технологического) оборудования производства</p>	
ПК 1.3	<p>– Производить регулировки оборудования согласно технической документации</p> <p>– Выбирать методы и средства контроля точности технологического оборудования механосборочного производства</p> <p>– Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами</p>	<p>– Методики стандартных испытаний на точность промышленного (технологического) оборудования производства</p> <p>– Виды отчетной документации, правила ее составления и заполнения</p> <p>– Нормативно-технические документы по оформлению отчетов</p> <p>– Методики стандартных испытаний на точность промышленного (технологического) оборудования производства</p>	<p>– Анализ конструкции промышленного (технологического) оборудования производства, его механизмов и систем с целью выявления его конструктивных особенностей и специфики эксплуатации</p> <p>– Испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность</p> <p>– Составление отчетов о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства</p> <p>– Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем</p> <p>– Контроль состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения</p> <p>– Контроль</p>

			агрегатов на соответствие эталонным образцам
--	--	--	--

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№ № п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименования темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1.	– Производить монтаж и пусконаладочные работы оборудования целлюлозно-бумажной промышленности	– Практический опыт: – Составление графиков монтажа оборудования ЦБП . – Производить геодезические работы перед монтажными работами – Умения: – Разрабатывать мероприятия по монтажу габаритного оборудования ЦБП – Знания: – Объем и трудоемкость выполняемых работ по монтажу оборудования ЦБП	–	–	<i>По запросу ОАО «Селенгинский ЦКК» - для расширения основных видов деятельности, а также для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций и углубления подготовки обучающихся при освоении профессиональных компетенций</i>

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия, в т.ч.:	174	52
<i>теоретические занятия</i>	<i>122</i>	<i>0</i>
<i>лабораторные занятия</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>практические занятия</i>	<i>52</i>	<i>52</i>
Курсовая работа (проект)	20	0
Самостоятельная работа	18	0
Практика, в т.ч.:	144	144
<i>учебная</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>производственная</i>	<i>144</i>	<i>144</i>
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 01.01 в форме экзамена</i> <i>МДК 01.02 в форме экзамена</i> <i>ПП 01 (дифференцированный зачет)</i> <i>ПМ 01 (экзамен)</i>	18	18
Всего	354	354

2.2. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов <i>(макс. учебная нагрузка и практики)</i>	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)						Практика		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося			Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов <i>(если предусмотрена рассредоточенная практика)</i>	
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	из них в форме практической подготовки (из.п.5)	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3, ОК 0.1 ОК 0.3 ОК 0.7	Раздел 1. Организация и осуществление монтажных работ промышленного (технологического) оборудования	142	124	38	38		20	12	12		144
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3, ОК 0.2 ОК 0.4 ОК 0.8	Раздел 2. Осуществление пусконаладочных работ промышленного (технологического) оборудования	62	50	14	14			6			
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3	Производственная практика (по профилю специальности), часов <i>(если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)</i>	144 <i>(ввести число)</i>									144 <i>(повторить число)</i>
	Всего:	348	174	52	52	20	18	12			144

2.3. Содержание профессионального модуля ПМ 01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Код ПК, ОК
1	2	3	4
МДК 01.01	Организация и осуществление монтажных работ промышленного (технологического) оборудования		
Раздел 1.	Монтаж промышленного оборудования		
Тема 1.1. Основы технологии монтажных работ	Содержание учебного материала 1. Общие правила производства монтажа 2. Техническая документация Производственные базы 3. Поставка, приемка оборудования в монтаж 4. Такелажная оснастка, механизмы и устройства. Такелажные работы при производстве монтажа оборудования 5. Сборка под сварку. Особенности сварки коррозионных сталей В том числе практических занятий и лабораторных работ	10/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4,
Тема 1.2 Монтаж оборудования общего назначения	Содержание учебного материала 1. Монтаж вентиляторов 2. Монтаж насосов. 3. Монтаж оборудования непрерывного транспорта 4. Монтаж мостовых кранов В том числе практических занятий и лабораторных работ <i>Практическое занятие №1 Монтаж мостовых кранов</i>	8/0	
Тема 1.3 Монтаж оборудования бирж и ДЩ	Содержание учебного материала 1. Монтаж лесотасок и кабельных конвейеров 2. Монтаж слешеров 3. Монтаж сортировки щепы 4. Монтаж оборудования для окорки древесины 5. Монтаж оборудования для рубки древесины 6. Монтаж оборудования для обезвоживания и отжима коры В том числе практических занятий и лабораторных работ <i>Практическое занятие № 2 Монтаж специального кранового оборудования</i>	12/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
Тема 1.4 Монтаж оборудования для производства	Содержание учебного материала 1. Монтаж дробильно-размольного оборудования 2. Монтаж электрофильтров	4/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4,

сульфитной кислоты			ОК 7	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 1.5 Монтаж оборудования для регенерации сульфатных шелоков	Содержание учебного материала			
	1. Монтаж оборудования каустизационных установок.	4/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7	
	2. Монтаж вращающихся печей			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 1.6 Монтаж оборудования для варки целлюлозы	Содержание учебного материала			
	1. Монтаж варочных котлов периодического действия со сборкой из отдельных заготовок	6/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7	
	2. Монтаж варочных аппаратов непрерывного действия типа Пандия			
	3. Монтаж варочных аппаратов непрерывного действия типа Камюр			
		В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 3 Монтаж варочных котлов периодического действия со сборкой блоков и в полностью собранном виде</i>	0/2	ПК 1.1	
Тема 1.7 Монтаж оборудования для вымывки, выдувки, промывки, сортирования и отбелики целлюлозы	Содержание учебного материала			
	1. Монтаж вымывных и выдувных резервуаров	6/0	ОК 2, ОК 4, ОК 7	
	2. Монтаж оборудования для промывки и сортирования			
	3. Монтаж оборудования для отбелики и облагораживания			
		В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие № 4 Монтаж оборудования для промывки и сортирования Практическое занятие № 5 Монтаж оборудования для отбелики и облагораживания	0/4	ПК 1.1	
Тема 1.8 Антикоррозионная защита технологического оборудования предприятий ЦБП	Содержание учебного материала			
	1. Материалы и способы антикоррозионной защиты	2/0	ОК 4	
		В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие № 6 <i>Технология и технические условия на производство футеровочных работ</i>	0/2	ПК 1.1	
Тема 1.9 Монтаж оборудования выпарных установок	Содержание учебного материала			
	1. Условия поставки и монтажа выпарных установок	2/0	ОК 4	
		В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 7 Монтаж выпарных аппаратов</i>	0/2	ПК 1.1	
Тема 1.10 Монтаж БКДМ	Содержание учебного материала			
	1. Требования к зданиям и фундаментам, принимаемым под монтаж БКДМ	6/0	ОК 2, ОК 4, ОК 7	
	2. Монтаж привода БКДМ			
	3. Подготовка машины к пуску			
		В том числе практических занятий и лабораторных работ		
		<i>Практическое занятие № 9 Монтаж сушильной части</i>	0/18	ПК 1.1 ПК.1.2
	<i>Практическое занятие № 10 Монтаж сеточной части</i>			
	<i>Практическое занятие № 11 Монтаж напорного ящика</i>			

	<i>Практическое занятие № 12 Монтаж прессовой части</i>		
	<i>Практическое занятие № 13 Монтаж машинного каландра</i>		
	<i>Практическое занятие № 14 Монтаж суперкаландров</i>		
	<i>Практическое занятие № 15 Монтаж наката</i>		
	<i>Практическое занятие № 16 Монтаж продольно-резательного станка</i>		
	<i>Практическое занятие № 17 Монтаж гофропресса</i>		
Тема 1.11 Система сетевого планирования и управления при производстве монтажных работ	Содержание учебного материала		
	Сущность и значение системы сетевого планирования и управления	2/0	ОК 7
	<i>Практическое занятие № 18 Сетевой график и его элементы</i>	0/4	ПК 1.1
	<i>Практическое занятие № 19 Построение сетевого графика монтажа</i>		ПК.1.2
Тема 1.12 Курсовое проектирование	Содержание учебного материала		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие № 1 Технико-экономическое обоснование проекта Практическое занятие № 2 Роль целлюлозно-бумажной промышленности в мировом производстве Практическое занятие № 3 Обоснование типа и мощности цеха для установки выбранного оборудования Практическое занятие № 4 Описание конструкции проектируемого оборудования Практическое занятие № 5 Подбор грузоподъемных механизмов и инструментов и приспособлений для монтажа оборудования Практическое занятие № 6 Расчет монтажа оборудования Практическое занятие № 7 Расчет численности рабочих при монтаже оборудования Практическое занятие № 8 Охрана труда и техника безопасности при монтаже оборудования Практическое занятие № 9 Чертеж схема проектируемого цеха Практическое занятие № 10 Чертеж монтируемого оборудования Выполнение презентации	0/20	ПК 1.1 ПК.1.2
	Самостоятельная работа обучающихся		
	Подбор литературы. Описание монтажных работ. Расчет монтажных работ. Техника безопасности и охрана труда при монтаже оборудования.	12	
	Примерная тематика курсового проектирования		
	Проект монтажа мостового крана Проект монтажа ленточного конвейера Проект монтажа слешера Проект монтажа окорочного барабана Проект монтажа рубительной машины Проект монтажа сортировки щепы Проект монтажа щековой дробилки Проект монтажа теплообменника Проект монтажа варочного котла периодического действия Проект монтажа выдувного резервуара Проект монтажа конической мельницы		

	Проект монтажа дисковой мельницы Проект монтажа дефибрера Проект монтажа гидроразбивателя Проект монтажа выпарного аппарата Проект монтажа СРК Проект монтажа осветлителя зеленого щелока Проект монтажа сеточной части БДМ Проект монтажа сушильной части БДМ Проект монтажа прессовой части БДМ Проект монтажа каландра Проект монтажа ПРС Проект монтажа гофроагрегата		
	Консультации	4	
	Промежуточная аттестация – экзамен	6	
	Всего	142	
МЛК 01.02	Осуществление пусконаладочных работ промышленного (технологического) оборудования		
Раздел 2.	Пусконаладочные работы		
Тема 2.1.	Содержание учебного материала		<i>OK 01</i>
Испытания узлов и механизмов оборудования после монтажа	1. Последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после монтажа	10/0	<i>OK 02</i>
	2. Технологический процесс испытаний промышленного оборудования после монтажа		<i>OK 04</i>
	3. Приборы и приспособления для проверки технической характеристики узлов, агрегатов и машин промышленного оборудования.		<i>OK 09</i>
	4. Способы технического контроля при испытании промышленного оборудования: визуальный, проверка на ощупь, простукивание, прослушивание, измерение		ПК 1.2 ПК 1.3
	5. Виды обкатки машин. Эксплуатационная обкатка: обкатка двигателя на холостом ходу, обкатка машины на холостом ходу и обкатка машины под нагрузкой		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
<i>Практическое занятие № 1 Принцип работы оборудования для проведения испытаний (стенды).</i>	0/10		
<i>Практическое занятие № 2 Способы технического контроля при испытании промышленного оборудования: визуальный, проверка на ощупь, простукивание, прослушивание, измерение</i>			
<i>Практическое занятие № 3 Испытания и обкатка промышленного оборудования после монтажа</i>			
<i>Практическое занятие № 4 Организация работ по испытанию промышленного оборудования после монтажа.</i>			
<i>Практическое занятие № 5 Составление пакета документации на испытания оборудования</i>			
Тема 2.2.	Содержание учебного материала		
Пусконаладочные работы узлов и механизмов	1. Выполнение пусконаладочных работ	22/0	<i>OK 01</i>
	2. Инструкции и правила проведения пусконаладочных работ.		<i>OK 02</i>
	3. Пусконаладочные работы оборудования Древесно-подготовительного цеха		<i>OK 04</i>

оборудования после монтажа	4. Пусконаладочные работы оборудования Варочного отдела		<i>OK 09</i>	
	5. Пусконаладочные работы оборудования Промывного отдела			
	6. Пусконаладочные работы оборудования Выпарного цеха			
	7. Пусконаладочные работы оборудования ТЭС			
	8. Пусконаладочные работы оборудования ЦКРИ			
	9. Пусконаладочные работы оборудования Размольного отдела			
	10. Пусконаладочные работы оборудования для производства картона			
	11. Способы и средства контроля пусконаладочных работ			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
	<i>Практическое занятие № 6</i> Последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах.	<i>0/4</i>		ПК 1.2 ПК 1.3
	<i>Практическое занятие № 7</i> Технологический процесс пусконаладочных работ			
Самостоятельная работа обучающегося Изучение литературы и подготовка докладов и презентаций по темам: Испытание оборудования на виброустойчивость. Способы установки и закрепления оборудования на фундаменте. Почему кроме проверки геометрической точности стандартами введена проверка оборудования на соответствие нормам жесткости?	6			
Учебная практика				
Производственная практика				
Виды работ:				
Изучение технической документации.	144	ПК 1.2 ПК 1.3		
Приемка и подготовка оборудования к монтажу				
Монтаж и ремонт оборудования				
Регулировка основных узлов и механизмов				
Контроль монтажных работ				
Пусконаладочные работы.				
Консультации			4	
Промежуточная аттестация по МДК 01.02 - экзамен	6			
Промежуточная аттестация по ПМ 01	6			
Всего:	354			

2.4. Курсовой проект (работа) (для специальностей СПО, если предусмотрено)

Тематика курсовых проектов (работ)

1. Проект монтажа мостового крана
2. Проект монтажа ленточного конвейера
3. Проект монтажа слешера
4. Проект монтажа окорочного барабана
5. Проект монтажа рубительной машины
6. Проект монтажа сортировки щепы
7. Проект монтажа щековой дробилки
8. Проект монтажа теплообменника
9. Проект монтажа варочного котла периодического действия
10. Проект монтажа выдувного резервуара
11. Проект монтажа конической мельницы
12. Проект монтажа дисковой мельницы
13. Проект монтажа дефибрера
14. Проект монтажа гидроразбивателя
15. Проект монтажа выпарного аппарата
16. Проект монтажа СРК
17. Проект монтажа осветлителя зеленого щелока
18. Проект монтажа сеточной части БДМ
19. Проект монтажа сушильной части БДМ
20. Проект монтажа прессовой части БДМ
21. Проект монтажа каландра
22. Проект монтажа ПРС
23. Проект монтажа гофоагрегата

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет «Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

- Мастерские «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования», «Ремонт промышленного оборудования предприятия» оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.2 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Оснащенные базы практики (учебная и производственная) в соответствии с п. 6.1.2.4 и 6.1.2.5 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Оборудование учебного кабинета Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- действующие модели отраслевого оборудования;
- учебные фильмы.

Технические средства обучения:

- персональный компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- проектор;
- экран.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся,
- рабочее место преподавателя,
- оборудование отрасли;

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- модели механических передач;
- комплект деталей, узлов;

- измерительный и вспомогательный инструмент;
- плакаты;
- макеты.

Программное обеспечение:

- *Автоматизированное место рабочего*
- *Электронный тренажер токаря*
- *Электронный тренажер фрезеровщика*
- *Система автоматизированного проектирования*

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Гринаш О.А. Грузоподъемные механизмы и транспортные средства: Учебное пособие. – Волгоград; Издательский Дом «Ин-Фолио», 2018
2. Баранов Н.А, Добровольский Д.С - Технология и оборудование бумажного производства Третье издание. Издательство Лесная промышленность 2017, 200с.
3. Батищев А.Н., Голубев И.Г., Курчаткин В.В., и др.» Монтаж, эксплуатация и ремонт технологического оборудования. -М.: КолосС, 2017
4. Кузнецов В.П. Технологические процессы в машиностроении: учеб. для спо. - М.: Академия, 2018
5. Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы. https://academia-moscow.ru/601819681_Монтаж%20промышленного%20оборудования%20и%20пусконаладочные%20работы.pdf
6. Монтаж, эксплуатация и ремонт оборудования отрасли https://portal.tpu.ru/SHARED/n/NATALIYA/y_work/Tab/MIROO.pdf

3.2.2. Дополнительные источники

1. Карасев Е.И. Технология и оборудование производства древесных плит. Методические указания. –М.: МГУЛ, 2012
2. Справочник по древесностружечным плитам. Отлев И.А., Штейнберг Ц.Б. М.: Лесная промышленность, 2014
3. Справочник бумажника в 3-х томах. – СПб. Политехника, 2013
4. Эйдлин И.Я. Бумагоделательные и отделочные машины. – М.: Лесная промышленность, 2014
5. Схиртладзе А. Г., А.Н., и др. Организация М.: ИЦ «Академия» 2016.- 272, 256 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоения компетенций)	Методы контроля и методы оценки
ПК 1.1. Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования	<ul style="list-style-type: none"> - проводить геодезические работы - планировать и проводить монтажные работы, связанные с применением грузоподъемных механизмов; - демонстрировать умения пользоваться грузоподъемными механизмами; - изучить применение условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ; - рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных механизмов 	<i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i>
ПК 1.2. Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования	<ul style="list-style-type: none"> - уметь пользоваться контрольно-измерительными приборами; - читать схемы монтажных работ; - уметь пользоваться нормативной и справочной литературой; - знать устройства и назначения технологического оборудования; - знать виды соединений технологического оборудования - знать правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ; - уметь использовать средства коллективной и индивидуальной защиты при необходимости; 	<i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i>
ПК 1.3. Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию	<ul style="list-style-type: none"> - осуществлять пусконаладочные работы и испытания промышленного оборудования после ремонта и монтажа; - планировать и организовывать работы по испытанию, пуску и наладке промышленного оборудования после ремонта и монтажа в соответствии с нормативной документацией; - использовать условные обозначения в кинематических схемах и чертежах; - читать кинематические схемы; - организовывать и выполнять сборку машин; - организовывать и выполнять испытания узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа; 	<i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i>
ОК 01.	Выбор и применение способов решения профессиональных задач	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 02.	Эффективный поиск необходимой информации; Использование различных источников, включая электронные	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 03.	Выявление достоинств и недостатков коммерческой идеи; Умение презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; Демонстрацию умения оформлять бизнес-план; Демонстрацию умения рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; Определение инвестиционной привлекательности коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; Демонстрацию умения определения источников	Осуществление самообразования, использование современной научной и профессиональной терминологии, оценка умения определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной

	финансирования	деятельности, определять источники финансирования и строить перспективы развития собственного бизнеса
ОК 04	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, а также с руководством и сотрудниками экономического субъекта во время прохождения практики	Экспертное наблюдение и оценка результатов формирования поведенческих навыков в ходе обучения
ОК 05.	Демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	Оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе
ОК.06	Формирование гражданского патриотического сознания, чувства верности своему Отечеству, Готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины; Приобщение к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и благотворительности; Позитивного отношения к военной и государственной службе; Воспитание в духе нетерпимости к коррупционным проявлениям	Участие в объединениях патриотической направленности, военно-патриотических и военно-исторических клубах, в проведении военно-спортивных игр и организации поисковой работы; активное участие в программах антикоррупционной направленности.
ОК 07.	Демонстрация соблюдения норм экологической безопасности и определения направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности	Оценка соблюдения правил экологической в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Развитие спортивного воспитания, успешное выполнение нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО); Укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни.	Участие в спортивно-массовых мероприятиях, проводимых образовательными организациями, городскими и муниципальными органами, общественными некоммерческими организациями, занятия в спортивных объединениях и секциях, выезд в спортивные лагеря, ведение здорового образа жизни.
ОК 09.	Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках	Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках

Приложение 1.2
к ОПОП-П по специальности
15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.02ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО
(ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ»**

2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	4
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>4</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля</i>	<i>4</i>
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-II</i>	<i>13</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля	15
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля</i>	<i>15</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля</i>	<i>16</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля</i>	<i>17</i>
<i>2.4. Курсовой проект (работа) (если предусмотрено)</i>	<i>22</i>
3. Условия реализации профессионального модуля	27
<i>3.1. Материально-техническое обеспечение</i>	<i>27</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение</i>	<i>28</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	29

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатация промышленного (технологического) оборудования

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)».

Профессиональный модуль включен в *обязательную часть образовательной программы по направленности «Целлюлозно-бумажная отрасль»*

1.2 Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01	<ul style="list-style-type: none"> – распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте – анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части – определять этапы решения задачи – выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы – составлять план действия – определять необходимые ресурсы – владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах – реализовывать составленный план – оценивать результат и последствия 	<ul style="list-style-type: none"> – актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить – основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте – алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях – методы работы в профессиональной и смежных сферах; – структуру плана для решения задач – порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности 	-

	своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)		
ОК 02	<ul style="list-style-type: none"> – определять задачи для поиска информации – определять необходимые источники информации – планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию – выделять наиболее значимое в перечне информации – оценивать практическую значимость результатов поиска – оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач – использовать современное программное обеспечение – использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач 	<ul style="list-style-type: none"> – номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности – приемы структурирования информации – формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации – порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств 	-
ОК 04	<ul style="list-style-type: none"> – организовывать работу коллектива и команды – взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности 	<ul style="list-style-type: none"> – психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности – основы проектной деятельности 	
ОК 07	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать нормы экологической безопасности – определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности 	<ul style="list-style-type: none"> – правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности – основные ресурсы, задействованные 	

	<p>по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства</p> <ul style="list-style-type: none"> – организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона 	<p>в профессиональной деятельности</p> <ul style="list-style-type: none"> – пути обеспечения ресурсосбережения – принципы бережливого производства – основные направления изменения климатических условий региона 	
ОК 08	<ul style="list-style-type: none"> – использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей – применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности – пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности 	<ul style="list-style-type: none"> – роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека – условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности – средства профилактики перенапряжения 	
ОК 09	<ul style="list-style-type: none"> – понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы – участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы – строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности – кратко обосновывать и объяснять свои действия 	<ul style="list-style-type: none"> – правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы – основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) – лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности – особенности произношения – правила чтения текстов профессиональной 	

	(текущие и планируемые) – писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	направленности	
ПК 2.1	<ul style="list-style-type: none"> – Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента – Выполнять разборку и сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов – Проводить испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов промышленного (технологического) оборудования – Применять контрольно-измерительный и поверочный инструмент – Пользоваться эксплуатационной и технической документацией при техническом обслуживании промышленного (технологического) оборудования – Производить сборку и смазку узлов и механизмов механической, гидравлической, пневматической частей изделий – Выполнять текущее обслуживание основного, вспомогательного оборудования и коммуникаций 	<ul style="list-style-type: none"> – Устройство и назначение промышленного (технологического) оборудования – Правила эксплуатации грузоподъемных устройств – Технология производства обслуживаемого подразделения – Классификация и назначение технологической оснастки – Классификация и назначение режущего и измерительного инструментов – Классификация дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения – Методы регулировки и наладки промышленного (технологического) оборудования – Конструктивные особенности сложного специального и универсального инструмента и приспособлений – Методы регулировки и наладки промышленного (технологического) оборудования в зависимости от внешних факторов – Наименования, 	<ul style="list-style-type: none"> – Составление графиков осмотров – Составление графиков инструментального контроля (диагностирования) оборудования – Использование диагностических устройств для оценки состояния промышленного (технологического) оборудования – Проверка технического состояния оборудования, металлоконструкций, подъемных сооружений и оградительной техники – Оценка возможности устранения неисправностей в работе оборудования во время технологических остановок и пауз – Определение необходимости регулировки узлов оборудования – Анализ и планирование затрат на техническое обслуживание оборудования – Выявление причин отказов в работе оборудования и определение мер по их устранению и профилактике – Контроль исправной работы подъемных сооружений

	<ul style="list-style-type: none"> – Выявлять необходимость регулировки узлов оборудования – Определять причины преждевременного износа деталей и узлов оборудования – Оценивать техническое состояние оборудования гидравлических, смазочных и пневматических систем, задействованных в технологическом процессе – Регулировать режим срабатывания аппаратуры централизованной смазки, гидравлики и пневматики – Определять причины дефектов, выявленных во время технического обслуживания, принимать оперативные решения по их устранению и предупреждению – Оценивать техническое состояние оборудования по результатам осмотра и технического диагностирования и принимать решения по его дальнейшей эксплуатации – Выполнять техническое обслуживание автоматизированных технологических линий – Осуществлять пуск в эксплуатацию промышленного (технологического) оборудования 	<p>маркировка и правила применения СОТЖ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Виды и способы смазки промышленного (технологического) оборудования – Организация смазочного хозяйства цеха: карты смазки (точки, периодичность, вид смазки) – Способы определения преждевременного износа деталей – Ожидаемые технологические паузы, их продолжительность и возможность использования для технического обслуживания – Порядок составления ведомостей дефектов, паспортов, альбомов чертежей запасных частей, инструкций по эксплуатации и ремонту оборудования – Возможности и конструктивные особенности средств технической диагностики – Организационная структура ремонтной службы организации – Передовой отечественный и зарубежный опыт проведения ремонтов – Факторы, влияющие на качество технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту оборудования 	<ul style="list-style-type: none"> – Выполнение такелажных и грузоподъемных работ
--	---	--	--

	<p>автоматизированных технологических линий</p> <ul style="list-style-type: none"> – Осуществлять вывод из эксплуатации промышленного (технологического) оборудования <p>автоматизированных технологических линий</p> <ul style="list-style-type: none"> – Проверять исправность грузоподъемных машин – Использовать грузоподъемные механизмы – Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы – Выполнять регулировку смазочных механизмов – Контролировать и анализировать функционирование параметров в процессе эксплуатации технологического оборудования – Использовать методы наружного осмотра, внутреннего осмотра и виброакустической диагностики для определения неисправностей в работе оборудования – Читать чертежи, технологические и ремонтные схемы технического обслуживания и ремонта автоматизированных технологических линий по производству 		
ПК 2.2	<ul style="list-style-type: none"> – Учитывать трудоемкость выполнения работ при составлении графиков и карт технического обслуживания оборудования 	<ul style="list-style-type: none"> – Правила устройства и безопасной эксплуатации подъемных сооружений – План мероприятий по локализации и 	<ul style="list-style-type: none"> – Разработка карт технического обслуживания оборудования – Разработка инструкций по технической

	<p>– Применять результаты диагностического обследования оборудования для внесения изменений в график его обслуживания</p> <p>– Рассчитывать плановые показатели выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Определять потребность в средствах производства и рабочей силе для выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Использовать информационные и телекоммуникационные технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально-ориентированных информационных системах управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Пользоваться методами контроля качества выполнения технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического)</p>	<p>ликвидации последствий аварий производственного подразделения</p> <p>– Порядок и правила ведения учетной технической документации оборудования</p> <p>– Регламент профилактических осмотров, диагностики и технического обслуживания оборудования</p> <p>– Состав, функции и возможности использования информационно-коммуникационных технологий в информационных системах управления техническим обслуживанием</p>	<p>эксплуатации, смазке оборудования и уходу за ним, по безопасному ведению работ</p> <p>– Подготовка сменно-суточного задания по техническому обслуживанию оборудования</p> <p>– Определение необходимости регулировки узлов оборудования</p> <p>– Разработка производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями</p> <p>– Составление планов работ по техническому обслуживанию и ремонту на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Формирование ведомостей дефектов и перечня отказов на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Оформление заявок на техническое обслуживание, ремонт, материалы, запасные части и инструменты в</p>
--	---	--	---

	<p>оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> – Правила первичного документооборота, учета и отчетности при выполнении технологических операций по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования 		<p>информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> – Оформление отчетов о выполнении работ в информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования – Разработка производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями
ПК 2.3	<ul style="list-style-type: none"> – Определять приоритеты при подготовке сменно-суточного задания по техническому обслуживанию – Выявлять случаи нарушения технических требований, технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования – Обеспечивать безопасные условия работы персонала при техническом обслуживании оборудования – Выявлять и устранять причины нарушений правил технической 	<ul style="list-style-type: none"> – Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке технического обслуживания оборудования – Устройство, состав, назначение, схемы расположения, конструктивные особенности, правила эксплуатации и технического обслуживания основного и вспомогательного обслуживаемого оборудования 	<ul style="list-style-type: none"> – Составление графиков проведения ежегодных и внеочередных проверок знаний по техническому обслуживанию и эксплуатации оборудования эксплуатационного, дежурного и ремонтного персонала – Обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего оборудования – Ведение учетной технической документации оборудования – Получение (передача) информации о

<p>эксплуатации и правил производства работ по техническому обслуживанию оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> – Использовать показания системы технической диагностики и осмотра оборудования для выдачи заданий по техническому обслуживанию и разработки плана очередного текущего ремонта – Разъяснять, четко формулировать цели и задачи технического обслуживания работникам ремонтных подразделений – Оценивать качество проведения работниками ремонтных подразделений профилактики, диагностики и технического обслуживания оборудования – Оценивать роль стационарных и переносных приборов технической диагностики в обеспечении безотказной работы оборудования – Инструктировать обслуживающий персонал по выполнению производственных заданий по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования – Контролировать выполнение производственных заданий на всех стадиях 		<p>сменном производственном задании по техническому обслуживанию оборудования, неполадках в его работе и принятых мерах по их устранению</p> <ul style="list-style-type: none"> – Распределение обязанностей обслуживающего персонала по выполнению сменного производственного задания по техническому обслуживанию оборудования – Контроль соблюдения технологическим персоналом правил технической эксплуатации оборудования – Контроль выполнения графиков осмотров и технического обслуживания оборудования – Контроль выполнения графика технического диагностирования основного и вспомогательного оборудования – Контроль и обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего оборудования – Подготовка предложений по модернизации и техническому перевооружению элементов технологического оборудования
---	--	--

	<p>технологического процесса по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> – Разрабатывать мероприятия по мотивации и стимулированию персонала к выполнению производственных заданий по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования – Обеспечивать исправность противопожарного оборудования и индивидуальных средств защиты 		<ul style="list-style-type: none"> – Инструктирование персонала по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями – Контроль исправности противопожарного оборудования и индивидуальных средств защиты – Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
--	--	--	---

1.4. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№ № п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименования темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1.	ДПК 5.2 Производить техническое обслуживание оборудования целлюлозно-бумажной промышленности	Практический опыт: Составление графиков проведения ежегодных и внеочередных проверок знаний по техническому обслуживанию и эксплуатации оборудования ЦБП эксплуатационного, дежурного и ремонтного персонала Составлять карты смазки для оборудования ЦБП Умения: Разрабатывать мероприятия по техническому обслуживанию оборудования ЦБП Знания: Объем и трудоемкость выполняемых работ по техническому обслуживанию оборудования ЦБП	Т 1.6 Т 1.7	10	По запросу ОАО «Селенгинский ЦКК» - для расширения основных видов деятельности, а также для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций и углубления подготовки обучающихся при освоении профессиональных компетенций

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме
--------------------------------------	---------------	----------------

		практической подготовки
Учебные занятия, в т.ч.:	200	40
<i>теоретические занятия</i>	<i>160</i>	<i>0</i>
<i>лабораторные занятия</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>практические занятия</i>	<i>40</i>	<i>40</i>
Курсовая работа (проект)	0	0
Самостоятельная работа	20	0
Практика, в т.ч.:	216	216
<i>учебная</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>производственная</i>	<i>216</i>	<i>216</i>
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 02.01 в форме экзамена</i> <i>МДК 02.02 в форме экзамена</i> <i>ПП 02</i> <i>ПМ 02(в случае экзамена ПМ)</i>	18	0
Всего	416	254

2.2. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)						Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося				Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	из них в форме практической подготовки (из.п.5)	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 0.1 ОК 0.2 ОК 0.7	Раздел 1. Организация технического обслуживания промышленного (технологического) оборудования	106	88	22	22	0	12	0	0	216
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 0.4 ОК 0.8 ОК 0.9	Раздел 2. Эксплуатация промышленного (технологического) оборудования	88	74	18	18	0	8	0	0	216
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)	216								216
	Всего:	410	162	40	40	0	20	0	0	216

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Код ПК, ОК	
1	2	3	4	
МДК 02.01	Организация технического обслуживания промышленного (технологического) оборудования	106		
Раздел 1.	Техническое обслуживание промышленного оборудования	106		
Тема 1.1 Основы гидростатики	Содержание учебного материала		ОК 1, ОК 2, ОК 4,	
	1. Основное уравнение гидростатики. Закон Паскаля	6/0		
	2. Давление жидкости на плоскую и криволинейную стенки			
	3. Основы теории плавания. Закон Архимеда			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 1.2. Гидравлика	Содержание учебного материала		ОК 1, ОК 2, ОК 4,	
	5. Приборы для измерения плотности и вязкости	8/0		
	6. Приборы для измерения уровня жидкости.			
	7. Приборы для измерения давления			
	8. Приборы для измерения температуры			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 1.3 Механические передачи	Содержание учебного материала		ОК 1, ОК 2, ОК 4,	
	1. Червячные передачи	10/0		
	2. Цилиндрические передачи			
	3. Конические передачи			
	4. Цепные передачи			
	5. Ременные передачи			
		В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 1 Расчет цилиндрических передач</i>	0/4		<i>ПК 2.1</i>
<i>Практическое занятие № 2 Составление пневматической схемы</i>				
Тема 1.4 Детали и сборочные	Содержание учебного материала		ОК 1, ОК 2,	
	1. Детали и сборочные единицы	8/0		
	2. Общие сведения о проектировании машин			

единицы оборудования	3. Требования к машинам и критерии их качества		ОК 4, ОК 7	
	4. Повышение надежности			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 1.5 Обеспечение жизненного цикла оборудования	Содержание учебного материала			
	1. Основы жизненного цикла	10/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7	
	2. Понятие о технологической системе			
	3. Причины изменения технического состояния машины			
	4. Причины возникновения, физическая сущность и классификация отказов			
	5. Надежность оборудования			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
	<i>Практическое занятие № 3 Основы жизненного цикла</i>		0/6	ПК 2.2
<i>Практическое занятие № 4 Процессы, приводящие к потере машиной работоспособности</i>				
<i>Практическое занятие № 5 Определение надежности машины</i>				
Тема 1.6 Изнашивание машин и смазка	Содержание учебного материала			
	Трибология	16/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7	
	Классификация видов изнашивания			
	Коррозионно-механическое изнашивание			
	Изнашивание при трении качения			
	Основные требования к смазке трущихся поверхностей			
	Типы смазок и их применение			
	Жидкая смазка			
	Способы и системы смазки			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
<i>Практическое занятие № 6,7 Расчет предельных состояний по износу</i>		0/2	ПК 2.2	
Тема 1.7 Основы технической эксплуатации оборудования	Содержание учебного материала			
	Техническая эксплуатация оборудования	4/0	ОК 2, ОК 4, ОК 7	
	Система технического обслуживания и ремонта			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
	<i>Практическое занятие № 8 Структура ремонтного цикла</i>		0/8	ПК 2.2
<i>Практическое занятие № 9 Система периодических ремонтов</i>				
<i>Практическое занятие № 10 Цикл технического обслуживания</i>				
<i>Практическое занятие № 11 Определение годового расхода материалов и запасных частей</i>				
	СРС			

	Сообщение Технологическая система Презентация Причины отказа работы оборудования Презентация Бесконтактный метод определения дефектов оборудования Презентация виды смазочных материалов Составление алгоритма смазки подшипников Презентация Коррозионно-механическое изнашивание	12	
	Консультации	4	
	Промежуточная аттестация – экзамен	6	
	Всего	106	
МЛК 02.02	Эксплуатация промышленного (технологического) оборудования		
Раздел 2.	Эксплуатация промышленного (технологического) оборудования		
Тема 2.1. Основные понятия и положения технологического процесса сборки	Содержание учебного материала	12/0	OK 01 OK 02 OK 04 OK 09
	1. Технологический процесс сборки		
	2. Организация ремонтной службы		
	3. Особенности организации технического обслуживания и ремонта поточных и автоматических линий		
	4. Организация ремонтной службы цеха		
	5. Контроль качества ТО и ремонта		
	6. Организация ТО в зарубежных странах		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 1 Эксплуатация мостовых кранов(дефектная ведомость)</i>	0/10	ПК 2.2 ПК 2.3
	<i>Практическое занятие № 2 Эксплуатация пятипильногогослешера(дефектная ведомость)</i>		
<i>Практическое занятие № 3 Эксплуатация корообдирочного барабана(дефектная ведомость)</i>			
<i>Практическое занятие № 4 Эксплуатация рубительной машины(дефектная ведомость)</i>			
<i>Практическое занятие № 5 Эксплуатация сортировки щепы(дефектная ведомость)</i>			
Тема 2.2. Эксплуатация и техническое обслуживание оборудования для варки целлюлозы	Содержание учебного материала	12/0	OK 01 OK 02 OK 04 OK 09
	1. Эксплуатация варочного котла периодического действия		
	2. Эксплуатация варочного котла непрерывного действия		
	3. Эксплуатация установки непрерывно варки Пандия		
	4. Эксплуатация пропарочной камеры		
	5. Эксплуатация питателя низкого давления		

	6. Эксплуатация питателя высокого давления		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 6 Эксплуатация установки горячей диффузионной промывки(дефектная ведомость)</i>	0/2	ПК 2.2
Тема 2.3. Эксплуатация оборудования для промывки целлюлозы	Содержание учебного материала		
	1. Эксплуатация барабанных фильтров	6/0	ОК 01 ОК 02 ОК 04
	2. Эксплуатация низковакуумного фильтра		
	3. Эксплуатация пресс-фильтров		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
<i>Практическое занятие № 7 Эксплуатация фильтров давления (дефектная ведомость)</i>	0/2	ПК 2.2	
Тема 2.4 Эксплуатация оборудования для выпаривания щелоков	Содержание учебного материала		
	1. Эксплуатация выпарных аппаратов	2/0	ОК 04
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
Тема 2.5 Эксплуатация оборудования для сжигания щелоков	Содержание учебного материала		
	2. Эксплуатация СРК	2/0	ОК 04
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
Тема 2.6 Эксплуатация оборудования для каустизации зеленого щелока	Содержание учебного материала		
	1. Эксплуатация осветлителя зеленого щелока	4/0	ОК 01 ОК 02
	2. Эксплуатация промывателя шлама		
В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 2.7 Эксплуатация оборудования для регенерации извести	Содержание учебного материала		
	1. Эксплуатация ИРП	2/0	ОК 04
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
Тема 2.8 Эксплуатация оборудования размольно-	Содержание учебного материала		
	1. Эксплуатация оборудования для размола	2/0	ОК 04
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 8 Эксплуатация дисковой и конической мельниц</i>	0/2	ПК 2.2

подготовительного цеха	<i>(дефектная ведомость)</i>		
Тема 2.9 Эксплуатация бумагоделательных и картоноделательных машин	Содержание учебного материала		
	1. Эксплуатация напорного ящика	10/0	OK 01 OK 02
	2. Эксплуатация сеточной части БДМ		
	3. Эксплуатация прессовой части БДМ		
	4. Эксплуатация сушильной части БДМ		
	5. Эксплуатация каландра, суперкаландра		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
<i>Практическое занятие № 9 Эксплуатация БДМ (дефектная ведомость)</i>	0/2	ПК 2.2	
Самостоятельная работа обучающегося Изучение литературы и подготовка докладов и презентаций по темам: Разработка алгоритма технического обслуживания варочного котла Презентация виды антикоррозийной защиты Презентация Конструктивные элементы СРК Презентация Конструктивные элементы БДМ	8	OK 01 OK 02	
Консультации	4		
Промежуточная аттестация по МДК 02.02 - экзамен	6		
Итого	88		
Учебная практика			
Производственная практика			
Виды работ:			
Изучение технической документации.	216	ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	
Методы регулировки и наладок промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.			
Эксплуатация технологического оборудования в соответствии с нормативно-технической документацией			
Регулировка основных узлов и механизмов			
Техническое обслуживание промышленного оборудования			
Составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования..			
Промежуточная аттестация по ПМ 02	6		
Всего:	416		

2.4. Курсовой проект (работа) (для специальностей СПО, если предусмотрено)

Курсовой проект по ПМ.02 не предусмотрен.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет «Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

- Мастерские «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования», «Ремонт промышленного оборудования предприятия» оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.2 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Оснащенные базы практики (учебная и производственная) в соответствии с п 6.1.2.4 и 6.1.2.5 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Оборудование учебного кабинета Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- действующие модели отраслевого оборудования;
- учебные фильмы.

Технические средства обучения:

- персональный компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- проектор;
- экран.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся,
- рабочее место преподавателя,
- оборудование отрасли;

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- модели механических передач;
- комплект деталей, узлов;
- измерительный и вспомогательный инструмент;
- плакаты;
- макеты.

Программное обеспечение:

- *Автоматизированное место рабочего*
- *Электронный тренажер токаря*
- *Электронный тренажер фрезеровщика*
- *Система автоматизированного проектирования*

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Гринаш О.А. Грузоподъемные механизмы и транспортные средства: Учебное пособие. – Волгоград; Издательский Дом «Ин-Фолио», 2018
2. Баранов Н.А, Добровольский Д.С - Технология и оборудование бумажного производства Третье издание. Издательство Лесная промышленность 2018, 200с
3. Батищев А.Н., Голубев И.Г., Курчаткин В.В., и др.» Монтаж, эксплуатация и ремонт технологического оборудования. -М.: КолосС,2017
4. Кузнецов В.П. Технологические процессы в машиностроении: учеб. для спо. - М.: Академия, 2018

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

1. Карасев Е.И. Технология и оборудование производства древесных плит. Методические указания. –М.: МГУЛ, 2012
2. Справочник по древесностружечным плитам. Отлев И.А., Штейнберг Ц.Б. М.: Лесная промышленность, 2014
3. Справочник бумажника в 3-х томах. – СПб. Политехника, 2013
4. Эйдлин И.Я. Бумагоделательные и отделочные машины. – М.: Лесная промышленность, 2014
5. Схиртладзе А. Г., А.Н., и др. Организация М.: ИЦ «Академия» 2016.- 272, 256 с. электронные издания
6. Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы. https://academia-moscow.ru/601819681_Монтаж%20промышленного%20оборудования%20и%20пусконаладочные%20работы.pdf
7. Монтаж, эксплуатация и ремонт оборудования отрасли https://portal.tpu.ru/SHARED/n/NATALIYA/y_work/Tab/MIROO.pdf

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Методы контроля и методы оценки
<p>ПК 2.1. Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией</p>	<p>Выбирает смазочные материалы для оборудования согласно документации Выполняет обоснование и оформление изменений (дополнений) к инструкциям по использованию смазочных материалов; читать карты дефектации планирует и проводит смазочные работы, связанные с применением грузоподъемных механизмов; демонстрирует умения выбора смазочных материалов;</p>	<p><i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i></p>
<p>ПК 2.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования</p>	<p>Выполняет расчеты и подбор режимов работы оборудования. Подбирает материалы в соответствии с технологической документацией Выполняет алгоритм осуществления контроля и регулирования предельных нагрузок оборудования с применением средств автоматизированных систем управления технологическим процессом (АСУТП) Умеет искать необходимую информацию; использовать различные источники, включая электронные, при составлении дефектных ведомостей Умеет пользоваться контрольно-измерительными приборами; Знает устройства и назначения технологического оборудования</p>	
<p>ПК 2.3. Организовать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования</p>	<p>Осуществляет работы по устранению недостатков выявленных в процессе эксплуатации Планирует и организовывает работы по техническому обслуживанию и наладке промышленного оборудования после эксплуатации в соответствии с нормативной документацией; Использует условные обозначения в кинематических схемах и чертежах; - чтение кинематических схем; Организовывает и выполняет смазку оборудования;</p>	
<p>ОК 01.</p>	<p>Выбирает и применяет способы решения профессиональных задач</p>	<p>Оценка эффективности и качества выполнения</p>

		задач
ОК 02.	Эффективно ищет необходимую информацию; Использует различные источники, включая электронные	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 03.	Выявляет достоинства и недостатки коммерческой идеи; Умеет презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; Демонстрирует умения оформляет бизнес-план; Демонстрирует умения рассчитывает размеры выплат по процентным ставкам кредитования; Определяет инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; Демонстрирует умения определения источников финансирования	Осуществление самообразования, использование современной научной и профессиональной терминологии, оценка умения определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, определять источники финансирования и строить перспективы развития собственного бизнеса
ОК 04	Взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, а также с руководством и сотрудниками экономического субъекта во время прохождения практики	Экспертное наблюдение и оценка результатов формирования поведенческих навыков в ходе обучения
ОК 05.	Демонстрировать навыки грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	Оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе
ОК.06	Формировать гражданское патриотическое сознание, чувства верности своему Отечеству, Готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины; Приобщать к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и	Участие в объединениях патриотической направленности, военно-патриотических и военно-исторических клубах, в проведении военно-спортивных игр

	<p>благотворительности; Позитивного отношения к военной и государственной службе; Воспитание в духе нетерпимости к коррупционным проявлениям</p>	<p>и организации поисковой работы; активное участие в программах антикоррупционной направленности.</p>
ОК 07.	<p>Демонстрировать соблюдения норм экологической безопасности и определения направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности</p>	<p>Оценка соблюдения правил экологической в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях.</p>
ОК 08.	<p>Развитие спортивного воспитания, успешное выполнение нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО); Укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни.</p>	<p>Участие в спортивно-массовых мероприятиях, проводимых образовательными организациями, городскими и муниципальными органами, общественными некоммерческими организациями, занятия в спортивных объединениях и секциях, выезд в спортивные лагеря, ведение здорового образа жизни.</p>
ОК 09.	<p>Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках</p>	<p>Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках</p>

Приложение 1.3
к ОПОП-П по специальности
15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования

Рабочая программа профессионального модуля

«ПМ.03ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕМОНТА
ПРОМЫШЛЕННОГО (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО) ОБОРУДОВАНИЯ»

2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	4
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>4</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля</i>	<i>4</i>
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-II</i>	<i>12</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля	14
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля</i>	<i>14</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля</i>	<i>15</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля</i>	<i>16</i>
<i>2.4. Курсовой проект (работа) (если предусмотрено)</i>	<i>24</i>
3. Условия реализации профессионального модуля	32
<i>3.1. Материально-техническое обеспечение</i>	<i>32</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение</i>	<i>33</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	34

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования

1.2. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования».

Профессиональный модуль включен в *обязательную часть образовательной программы по направленности «Целлюлозно-бумажная отрасль»*

1.2 Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01	<ul style="list-style-type: none"> – распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте – анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части – определять этапы решения задачи – выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы – составлять план действия – определять необходимые ресурсы – владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах – реализовывать составленный план – оценивать результат и последствия своих действий 	<ul style="list-style-type: none"> – актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить – основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте – алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях – методы работы в профессиональной и смежных сферах; – структуру плана для решения задач – порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности 	-

	(самостоятельно или с помощью наставника)		
ОК 02	<ul style="list-style-type: none"> – определять задачи для поиска информации – определять необходимые источники информации – планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию – выделять наиболее значимое в перечне информации – оценивать практическую значимость результатов поиска – оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач – использовать современное программное обеспечение – использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач 	<ul style="list-style-type: none"> – номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности – приемы структурирования информации – формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации – порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств 	-
ОК 04	<ul style="list-style-type: none"> – организовывать работу коллектива и команды – взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности 	<ul style="list-style-type: none"> – психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности – основы проектной деятельности 	
ОК 07	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать нормы экологической безопасности – определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства – организовывать 	<ul style="list-style-type: none"> – правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности – основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности – пути обеспечения ресурсосбережения – принципы 	

	<p>профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона</p>	<p>бережливого производства</p> <ul style="list-style-type: none"> – основные направления изменения климатических условий региона 	
ОК 08	<ul style="list-style-type: none"> – использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей – применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности – пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности 	<ul style="list-style-type: none"> – роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни – условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности – средства профилактики перенапряжения 	
ОК 09	<ul style="list-style-type: none"> – понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы – участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы – строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности – кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) – писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы 	<ul style="list-style-type: none"> – правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы – основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) – лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности – особенности произношения – правила чтения текстов профессиональной направленности 	
ПК 3.1	<ul style="list-style-type: none"> – Составлять акты приема-передачи, 	<ul style="list-style-type: none"> – Организация ремонтной службы 	<ul style="list-style-type: none"> – Учет отказов, повреждений и

	<p>накладные на внутренние перемещения, ведомости принадлежности, акты на списание промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Согласовывать со смежными подразделениями организации заявки на приобретение инструментов для проведения технического обслуживания, ремонта и определительных испытаний промышленного (технологического) оборудования</p>	<p>организации, порядок и методы планирования ремонтов оборудования</p> <p>– Типовой план организации работ текущего и капитального ремонта оборудования</p> <p>– Организационная структура и логистика ремонтной службы организации, порядок и методы планирования производства ремонтных работ</p> <p>– Конструктивные особенности промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Нормативно-технические документы организации по учету отказов, повреждений и внеплановых простоев промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Основные статьи затрат на ремонт промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Методические, нормативно-технические и руководящие документы по организации ремонта промышленного (технологического) оборудования</p> <p>– Передовой отечественный и зарубежный опыт по методам поддержания работоспособности промышленного (технологического) оборудования</p>	<p>связанных с этим внеплановых простоев промышленного (технологического) оборудования производства</p> <p>– Составление графиков осмотров оборудования, инструментального контроля (диагностирование оборудования)</p> <p>– Составление дефектных ведомостей для промышленного (технологического) оборудования производства</p> <p>– Составление заявок на изготовление сменных деталей и узлов для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства</p> <p>– Составление заданий на разработку чертежей сменных деталей для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства</p> <p>– Составление смет на ремонт промышленного (технологического) оборудования производства</p> <p>– Разрабатывать организационно-технические мероприятия, направленные на повышение качества проводимого ремонта и снижение его себестоимости за счет реализации диагностических</p>
--	---	--	---

ПК 3.2	<ul style="list-style-type: none"> – Определять приоритеты при составлении ведомости дефектов и графиков выполнения ремонтных работ – Принимать оперативные решения по устранению обнаруженных во время ремонта дефектов – Составлять ведомости дефектов для ремонта промышленного (технологического) оборудования – Применять утвержденные нормативы трудозатрат для составления сметной документации на капитальный и текущий ремонт – Анализировать простои оборудования – Использовать систему планирования ресурсов (далее - ERP-система) организации для проверки наличия материалов и запасных частей, необходимых для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта промышленного (технологического) оборудования – Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления учетной документации на промышленное (технологическое) оборудование, его запасные части и материалы – Составлять акты о повреждениях промышленного 	<ul style="list-style-type: none"> – Назначение, технические характеристики, устройство, конструктивные особенности, допустимые нормы износа, назначение и режимы работы оборудования цеха, правила его эксплуатации и технического обслуживания – Технологические карты ремонта оборудования – Проекты производства ремонтных работ оборудования – Устройство и техническое состояние оборудования, конструкции основных узлов, степень изношенности деталей, архив технической документации, ЕСКД – Нормативно-техническая документация и объемы поставки коммерческой службой изделий, металла, материалов для текущего ремонта оборудования – Допустимые нормы износа деталей и узлов оборудования – Порядок составления ведомостей дефектов, паспортов, альбомов чертежей запасных частей, инструкций по эксплуатации и ремонту оборудования – Организация и особенности эксплуатации оборудования систем 	<ul style="list-style-type: none"> – Закрепление эксплуатируемого оборудования подразделения за бригадами ремонтного, дежурного и эксплуатационного персонала – Разработка карт технического обслуживания и ремонта оборудования – Разработка инструкций по ремонту, по безопасному ведению работ – Подготовка сменно-суточного задания по ремонту оборудования – Разработка мероприятий по сокращению простоев, повышению сменности, снижению аварий оборудования – Организация складирования, хранения и учета резервного оборудования, запасных частей, инструментов, основных и вспомогательных материалов – Устанавливать плановое время ремонта промышленного (технологического) оборудования – Составление заявок на приобретение инструментов для проведения технического обслуживания, ремонта и определительных испытаний промышленного (технологического) оборудования
--------	---	--	---

	<p>(технологического) оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> – Заполнять дефектные ведомости для промышленного (технологического) оборудования – Определять статьи затрат на ремонт промышленного (технологического) оборудования и оценивать их величину – Устанавливать плановое время выполнения ремонта промышленного (технологического) оборудования – Причины отказов и повреждений промышленного (технологического) оборудования – Составлять план мероприятий по предотвращению отказов, повреждений и связанных с этим внеплановых простоев промышленного (технологического) оборудования 	<p>гидравлики и смазочного хозяйства цеха</p> <ul style="list-style-type: none"> – Правила проведения технической диагностики обслуживаемого оборудования – Основные недостатки в работе оборудования, приводящие к отказам и выходу из строя узлов и механизмов оборудования, и способы их предупреждения и устранения – Технологические приемы и методы контроля качества ремонтных работ оборудования – Требования инструкций и правил технической эксплуатации оборудования – Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов – Правила оформления учетной документации на промышленное (технологическое) оборудование – Правила оформления дефектных ведомостей промышленного (технологического) оборудования – Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них – Порядок работы с электронным архивом технической документации – Методики расчета 	
--	--	---	--

		затрат на ремонт промышленного (технологического) оборудования	
ПК 3.3	<ul style="list-style-type: none"> – Определять приоритетные работы, очередность выполнения которых определяет качество и сроки проведения ремонта – Разрабатывать технологию восстановления изношенного оборудования во время капитального ремонта оборудования – Учитывать трудоемкость ремонтных работ и численность исполнителей ремонтов при составлении графиков текущего и капитального ремонтов – Определять по результатам осмотров и диагностического обследования состояние оборудования и вносить коррективы в график их технического обслуживания или в ведомость дефектов – Инструктаж работников по правилам эксплуатации промышленного (технологического) оборудования – Инструктаж работников по выполнению ремонта промышленного (технологического) оборудования – Учитывать при планировании ремонтов данные, полученные в результате технического обслуживания оборудования эксплуатационным, 	<ul style="list-style-type: none"> – Основы психологии общения и конфликтологии – Способы и средства контроля и оценки знаний – Требования производственно-технических и должностных инструкций – Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов – Системы оплаты и стимулирования труда, применяемые в ремонтном подразделении цеха – Требования бирочной системы и нарядов-допусков при ведении ремонтов оборудования – План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий при ведении ремонта оборудования – Положения Трудового кодекса Российской Федерации в части, касающейся оплаты труда, режима труда и отдыха – Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при ремонте оборудования – Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической 	<ul style="list-style-type: none"> – Доведение до работников производственных задания и графика подготовки и проведения ремонта оборудования – Распределение объемов ремонтных работ между исполнителями ремонта – Контроль знания работников правил эксплуатации простого технологического оборудования механосборочного производства – Проведение совещания с представителями ремонтных подразделений организации и сторонних организаций, задействованных в ремонте, по вопросу готовности агрегата к ремонту – Проведение инструктажа работников по выполнению ремонтов оборудования – Проведение оперативных совещаний по обеспечению и выполнению графика ремонтных работ – Передача оборудования в ремонт и приемка его из ремонта в соответствии с утвержденным графиком планового ремонта на текущий месяц и в соответствии с бирочной системой и системой допусков – Проверка

	<p>дежурным и ремонтным персоналом, и данные плановых осмотров оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> – Учитывать опыт, квалификацию, техническую оснащенность и численность при выборе исполнителей подрядных ремонтных работ – Выявлять недостатки выполненных ремонтных работ – Проводить осмотр и диагностику механизмов и узлов оборудования в местах, доступных только во время длительных остановок – Оценивать предложения ремонтно-дежурного и технологического персонала и возможности их реализации во время ремонтов – Просматривать запланированные работы, контролировать сроки выполнения работ, определять назначенные ресурсы, очередность выполнения работ, подавать заявки на внесение изменений в очередность работ, отмечать выполнение работ, готовить отчеты о выполненных работах с использованием прикладных программ управления проектами – Согласовывать со смежными подразделениями организации планы ремонта промышленного (технологического) оборудования 	<p>безопасности и электробезопасности</p>	<p>состояния рабочих мест, агрегатных, вахтенных журналов, журналов приема-сдачи смен, наличия технической документации для ведения ремонтных работ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Контроль качества ремонта – Контроль соблюдения правил ведения и хранения работниками технической и учетной документации на бумажных и (или) электронных носителях – Разработка предложений по поощрению ремонтного персонала за качественное выполнение ремонтных работ – Обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала – Обеспечение соблюдения ремонтниками правил и норм охраны труда, требований промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве ремонтных работ
--	--	---	---

1.5. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№ № п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименования темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1	ДПК 01 Выполнять слесарную обработку деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента	<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> -виды и назначение контрольно-измерительных и режущих инструментов; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -изготавливать простые приспособления для ремонта оборудования; <p>Навыки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проведения работ, связанных с применением ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, приспособлений для ремонта; 			По запросу ОАО «Селенгинский ЦКК» - для расширения основных видов деятельности, а также для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций и углубления подготовки обучающихся при освоении профессиональных компетенций
2	ДПК 02 Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин ЦБП	<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> -правила и последовательность выполнения сборочных работ в соответствии с техническими характеристиками деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин; <p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -анализировать техническую документацию на выполнение 			

		ремонтных работ; выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы и приспособления для ремонта оборудования; Навыки: - сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин ЦБП			
--	--	--	--	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия, в т.ч.:	216	66
<i>теоретические занятия</i>	<i>150</i>	-

<i>лабораторные занятия</i>	-	-
<i>практические занятия</i>	66	66
Курсовая работа (проект)	20	-
Самостоятельная работа	16	-
Практика, в т.ч.:	288	288
<i>учебная</i>	72	72
<i>производственная</i>	216	216
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 03.01 в форме экзамена</i> <i>МДК 03.02 в форме экзамена</i> <i>УП 03 в форме дифференцированного зачета</i> <i>ПП 03 в форме дифференцированного зачета</i> <i>ПМ 03 (в случае экзамена ПМ) в форме квалификационного экзамена</i>	18	-
Всего	538	354

2.2. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)						Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося				Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	из них в форме практической подготовки (из.п.5)	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3, ОК 0.1 ОК 0.3 ОК 0.7	Раздел 1. Организация ремонтных работ и техническая диагностика промышленного (технологического) оборудования	124	110	34	34	-	8	-		
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3, ОК 0.2 ОК 0.4 ОК 0.8	Раздел 2. Осуществление ремонтных работ промышленного (технологического) оборудования	192	106	32	32	20	8	8	72	
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3,	Производственная практика (по профилю специальности),	216								216
	Всего:	532	216	66	66	20	16	8	72	216

2.3. Содержание профессионального модуля ПМ.03 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Код ПК, ОК
1	2	3	4
МДК 03.01	Организация ремонтных работ и техническая диагностика промышленного (технологического) оборудования		
Раздел 1.	Организация ремонтных работ и техническая диагностика промышленного (технологического) оборудования		
Тема 1.1. Организация ремонтных работ и техническая диагностика промышленного (технологического) оборудования	Содержание учебного материала	<i>16\0</i>	ОК 1, ОК 2, ОК 4,
	1. Организация производства. Основные законы организации производства		
	2. Формы организации производства.		
	3. Производственный процесс и принципы его организации.		
	4. Классификация производственных процессов.		
	5. Производственный цикл и его составляющие.		
	6. Способы организации производственного процесса во времени		
	7. Типы организации производства.		
	8. Производственная структура предприятия.		
В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 1.2 Система технического обслуживания	Содержание учебного материала	<i>10\0</i>	ОК 1, ОК 2, ОК 4
	1. Планово-предупредительная система технического обслуживания и Ремонта оборудования.		
	2. Виды и методы организации обслуживания оборудования.		
	3. Нормативы технического обслуживания и ремонта оборудования.		
	4. Эксплуатационная документация.		
	5. Система фирменного обслуживания оборудования.		
В том числе практических занятий и лабораторных работ			
Тема 1.3 Структура	Содержание учебного материала	<i>10\0</i>	ОК 1,
	1. Составление смет на ремонт промышленного (технологического) оборудования		

ремонтной службы	производства 4		ОК 2, ОК 4, ОК 7
	2. Анализ деятельности производственного подразделения.		
	3. Организационная структура и логистика ремонтной службы организации, порядок и методы планирования производства ремонтных работ 4		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
Тема 1.4 Ремонтная документация	Содержание учебного материала	8/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
	1. Методические документы по организации ремонта промышленного (технологического) оборудования на предприятии		
	2. Нормативно-технические документы по организации ремонта Промышленного (технологического) оборудования на предприятии		
	3. Руководящие документы по организации ремонта промышленного (технологического) оборудования на предприятии		
	4. Нормативно-технические документы предприятия по учету отказов, повреждений и внеплановых простоев в промышленного (технологического) оборудования на предприятии		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
Тема 1.5 Способы контроля работоспособности оборудования	Содержание учебного материала		
	1. Дефектация и сортировка деталей на годные, негодные, подлежащие ремонту (восстановлению), их маркировка.	12/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
	2. Допустимые нормы износа деталей и узлов оборудования		
	3. Передовой отечественный и зарубежный опыт по методам поддержания работоспособности промышленного (технологического) оборудования		
	4. Способы контроля работоспособности систем смазки		
	5. Способы контроля работоспособности гидропривода		
	6. Способы контроля работоспособности пневмопривода		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие № 1 Определение дефектов валов с помощью измерения и визуально	0/22	ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
	Практическое занятие № 2 Определение дефектов корпусных деталей с помощью измерения и визуально		
	Практическое занятие № 3.Определение дефектов деталей червячной передачи с помощью измерения и визуально		
	Практическое занятие № 4.Определение дефектов цилиндрических (червячных, конических) редукторов с помощью измерения и визуально		
	Практическое занятие № 5. Определение дефектов агрегатов гидроприводов (пневмоприводов) с помощью измерения и визуально		

	Практическое занятие № 6. Разработка конструкторского чертежа изношенной детали составление ведомости дефектов на ремонт специализированного оборудования		
	Практическое занятие № 7. Составление технологической карты восстановления детали специализированного оборудования		
	Практическое занятие № 8. Дефектация насоса и составление ведомости дефектов на ремонт		
	Практическое занятие № 9. Оформление документов по учету отказов, повреждений и внеплановых простоев промышленного (технологического) оборудования на предприятии		
	Практическое занятие № 10. Учет трудоемкости ремонтных работ и Численность исполнителей ремонтов при составлении графиков текущего и капитального ремонтов		
	Практическое занятие № 11. Расчет затрат на ремонт промышленного (технологического) оборудования		
Тема 1.6 Подготовка производства ремонтных работ	Содержание учебного материала		
	1. Виды ремонтов, назначение ремонтов	<i>16/0</i>	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
	1. Продолжительность ремонтного цикла оборудования. Межремонтный период.		
	2. Ремонтные нормативы. Периодичность ремонта.		
	3. Годовой план график ТО и ремонта оборудования 4		
	4. Подготовка и сдача оборудования в ремонт. Сдача оборудования в ремонт. Подготовка оборудования к ремонту		
	5. Порядок приема оборудования в ремонт. Ответственность за подготовку и сдачу оборудования в ремонт. Составление дефектной ведомости.		
	6. Организация заключительных работ после ремонта оборудования: общая сборка оборудования, испытание, проверка и сдача в эксплуатацию		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие № 12. Осмотр и диагностика механизмов и узлов оборудования в местах, доступных только во время длительных остановок	<i>0/12</i>	<i>ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3</i>
Практическое занятие № 13. Оценивание предложений ремонтно-дежурного и технологического персонала и возможности их реализации во время ремонтов			
Практическое занятие № 14. Расчет и построение графика планово-Предупредительного ремонта на единицу оборудования для конкретных условий			
Практическое занятие № 15. Определение состава ремонтной бригады			

	Практическое занятие № 16. Организация обеспечения предприятий запасными частями, материалами, необходимыми для проведения ремонта оборудования		
	Практическое занятие № 17. Разработка технологии восстановления изношенного оборудования во время капитального ремонта оборудования		
	Самостоятельная работа студентов		
	Способы организации производственного процесса ремонта Составление смет на ремонт Анализ деятельности производственного подразделения Организационная структура и логистика ремонтной службы организации, порядок и методы планирования производства ремонтных работ Нормативно-технические документы предприятия по учету отказов, повреждений и внеплановых простоев в промышленного (технологического) оборудования на предприятии Передовой отечественный и зарубежный опыт по методам поддержания работоспособности промышленного (технологического) оборудования	8	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
	Консультации	4	
	Промежуточная аттестация – экзамен	6	
	Всего	124	
МДК 03.02	Осуществление ремонтных работ промышленного (технологического) оборудования		
Раздел 2.	Ремонтные работы промышленного (технологического) оборудования		
Тема 2.1. Ремонт оборудования ДПЦ	Содержание учебного материала		
	1. Ремонт пятипильного слесера	8/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4,
	2. Ремонт корообдирки ОК		
	3. Ремонт окорочного барабана		
	4. Ремонт рубильной машины		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 1 Ремонт пятипильного слесера</i>	0/10	ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
	<i>Практическое занятие № 2. Ремонт корообдирки ОК</i>		
	<i>Практическое занятие № 3 Ремонт окорочного барабана</i>		
	<i>Практическое занятие № 4 Ремонт рубильной машины</i>		
	<i>Практическое занятие № 5 Ремонт плосковибрационной сортировки</i>		
Тема 2.2.	Содержание учебного материала		

Ремонт оборудования для перемещения	1. Ремонт ленточного конвейера 2. Ремонт мостового крана	4/0	
Тема 2.3 Ремонт оборудования для варки целлюлозы	Содержание учебного материала		
	5. Ремонт варочных котлов периодического действия	14/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
	6. Ремонт теплообменных аппаратов		
	7. Ремонт выдувного резервуара		
	8. Ремонт установки типа Камюр		
	9. Ремонт установки типа Пандия		
	10. Ремонт оборудования для промывки		
	11. Ремонт узлоловителей закрытого типа		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 6 ППР Варочных котлов периодического действия</i>	0/8	ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
<i>Практическое занятие № 7 ППР теплообменного аппарата</i>			
<i>Практическое занятие № 8 ППР выдувного резервуара</i>			
<i>Практическое занятие № 9 ППР фильтра давления</i>			
Тема 2.4 Оборудование для размола	Содержание учебного материала		
	6. Ремонт оборудования для размола бумажной массы	4/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
	7. Ремонт оборудование для непрерывного размола		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 10 ППР Дисковой мельницы</i>	0/4	ПК 3.2
<i>Практическое занятие № 11 ППР Конической мельницы</i>			
Тема 2.5 Бумагоделательные и картоноделательные машины	Содержание учебного материала		
	1. Ремонт БКДМ и отделочного оборудования	14/0	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 7
	2. Ремонт сеточной части		
	3. Ремонт прессовой части		
	4. Ремонт прессовой части		
	5. Ремонт каландра		
	6. Ремонт наката		
	7. Ремонт ПРС		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
<i>Практическое занятие № 12 ППР сеточной части</i>	0/6	ПК 3.2	
<i>Практическое занятие № 13 ППР прессовой части</i>			

	<i>Практическое занятие № 14 ППР сушильной части</i>		
Тема 2.6 Оборудование для регенерации щелока	Содержание учебного материала		
	Ремонт выпарных аппаратов	6/0	ОК 2, ОК 4, ОК 7
	Ремонт оборудования для сжигания щелоков		
	Ремонт оборудования для каустизации зеленого щелока		
	Ремонт оборудования для регенерации извести		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 15 ППР выпарного аппарата Практическое занятие № 16 ППР осветлителя зеленого щелока</i>	0/4	ПК 3.2
Тема 2.8 Курсовое проектирование	Содержание учебного материала		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие № 1 Технико-экономическое обоснование проекта Практическое занятие № 2 Роль целлюлозно-бумажной промышленности в мировом производстве Практическое занятие № 3 Обоснование типа и мощности цеха для установки выбранного оборудования Практическое занятие № 4 Описание конструкции проектируемого оборудования Практическое занятие № 5 Виды ремонтов оборудования Практическое занятие № 6 Расчет ППР оборудования Практическое занятие № 7 Расчет численности рабочих при ремонте оборудования Практическое занятие № 8 Охрана труда и техника безопасности при ремонте оборудования Практическое занятие № 9 Чертеж ремонтируемого оборудования Практическое занятие № 10 Чертеж быстроизнашивающихся деталей Выполнение презентации	0/20	ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
	Самостоятельная работа обучающихся		
	Подбор литературы. Описание ремонтных работ. Расчет ремонтных работ. Техника безопасности и охрана труда при ремонте оборудования.	8	
	Примерная тематика курсового проектирования		
	Проект ремонта мостового крана Проект ремонта ленточного конвейера Проект ремонта слешера Проект ремонта окорочного барабана Проект ремонта рубительной машины		

	Проект ремонта сортировки щепы Проект ремонта щековой дробилки Проект ремонта теплообменника Проект ремонта варочного котла периодического действия Проект ремонта выдувного резервуара Проект ремонта конической мельницы Проект ремонта дисковой мельницы Проект ремонта дефибрера Проект ремонта гидроразбивателя Проект ремонта выпарного аппарата Проект ремонта СРК Проект ремонта осветлителя зеленого щелока Проект ремонта сеточной части БДМ Проект ремонта сушильной части БДМ Проект ремонта прессовой части БДМ Проект ремонта каланда Проект ремонта ПРС Проект ремонта гофоагрегата		
	Консультации	4	
	Промежуточная аттестация – экзамен	6	
	Всего	120	
Учебная практика Виды работ <ul style="list-style-type: none"> – Составление актов приема передачи, накладных на внутренние перемещения, ведомостей принадлежностей, актов на списание промышленного (технологического) оборудования – Согласование со смежными подразделениями организации заявки на приобретение инструментов для проведения технического обслуживания, ремонта и определительных испытаний промышленного(технологического)оборудования – Определение приоритетов при составлении ведомости дефектов и графиков выполнения ремонтных работ – Составление ведомости дефектов для ремонта промышленного (технологического) оборудования – Применение утвержденных нормативов трудозатрат для составления сметной документации на капитальный и текущий ремонт 		72	<i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ПК 3.3</i>

<ul style="list-style-type: none"> – Анализ простоев оборудования – Использование системы планирования ресурсов (далее-ERPсистема) организации для проверки наличия материалов и запасных частей, необходимых для эксплуатации, технического обслуживания и ремонта промышленного(технологического)оборудования – Использование текстовых редакторов (процессоров) для оформления учетной документации на промышленное (технологическое) оборудование, его запасные части и материалы – Составление актов о повреждениях промышленного (технологического) оборудования – Проведение планового / непланового ремонта промышленного оборудования (редуктораит.п) – Заполнение дефектных ведомостей для промышленного (технологического) оборудования – Определение статьи затрат на ремонт промышленного (технологического) оборудования, оценивать их величину – Установка планового времени выполнения ремонта промышленного (технологического) оборудования – Установка причины отказов и повреждений промышленного (технологического) оборудования – Определение приоритетных работ, очередности выполнения которых определяет качество и сроки проведения ремонта 		
<p>Производственная практика Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Изучение технической документации. – Методы регулировки и наладок промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов. – Выявление дефектов технологического оборудования в соответствии с нормативно-технической документацией – Сборка и разборка промышленного оборудования – Ремонт промышленного оборудования – Составление документации для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования. 	216	ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
<p>Промежуточная аттестация по ПМ 03</p>	6	
<p>Всего:</p>	538	

2.4. Курсовой проект (работа) (для специальностей СПО, если предусмотрено)

Выполнение курсового проекта (работы) по модулю является обязательным

Тематика курсовых проектов (работ)

1. Проект ремонта мостового крана
2. Проект ремонта ленточного конвейера
3. Проект ремонта слешера
4. Проект ремонта окорочного барабана
5. Проект ремонта рубительной машины
6. Проект ремонта сортировки щепы
7. Проект ремонта щековой дробилки
8. Проект ремонта теплообменника
9. Проект ремонта варочного котла периодического действия
10. Проект ремонта выдувного резервуара
11. Проект ремонта конической мельницы
12. Проект ремонта дисковой мельницы
13. Проект ремонта дефибрера
14. Проект ремонта гидроразбивателя
15. Проект ремонта выпарного аппарата
16. Проект ремонта СРК
17. Проект ремонта осветлителя зеленого щелока
18. Проект ремонта сеточной части БДМ
19. Проект ремонта сушильной части БДМ
20. Проект ремонта прессовой части БДМ
21. Проект ремонта каландра
22. Проект ремонта ПРС
23. Проект ремонта гофоагрегата

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет «Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

- Мастерские «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования», «Ремонт промышленного оборудования предприятия» оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.2 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Оснащенные базы практики (учебная и производственная) в соответствии с п. 6.1.2.4 и 6.1.2.5 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Оборудование учебного кабинета Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- действующие модели отраслевого оборудования;
- учебные фильмы.

Технические средства обучения:

- персональный компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- проектор;
- экран.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся,
- рабочее место преподавателя,
- оборудование отрасли;

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- модели механических передач;
- комплект деталей, узлов;
- измерительный и вспомогательный инструмент;
- плакаты;
- макеты.

Программное обеспечение:

- Автоматизированное место рабочего
- Электронный тренажер токаря
- Электронный тренажер фрезеровщика
- Система автоматизированного проектирования

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Гринаш О.А. Грузоподъемные механизмы и транспортные средства: Учебное пособие. – Волгоград; Издательский Дом «Ин-Фолио», 2018
2. Баранов Н.А, Добровольский Д.С - Технология и оборудование бумажного производства Третье издание. Издательство Лесная промышленность 2017, 200с.
3. Батищев А.Н., Голубев И.Г., Курчаткин В.В., и др.» Монтаж, эксплуатация и ремонт технологического оборудования. -М.: КолосС, 2017
4. Кузнецов В.П. Технологические процессы в машиностроении: учеб. для спо. - М.: Академия, 2018

3.2.2. Основные электронные издания

1. Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы. https://academia-moscow.ru/601819681_Монтаж%20промышленного%20оборудования%20и%20пусконаладочные%20работы.pdf
2. Монтаж, эксплуатация и ремонт оборудования отрасли https://portal.tpu.ru/SHARED/n/NATALIYA/y_work/Tab/MIROO.pdf

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

1. Карасев Е.И. Технология и оборудование производства древесных плит. Методические указания. –М.: МГУЛ, 2012
2. Справочник по древесностружечным плитам. Отлев И.А., Штейнберг Ц.Б. М.: Лесная промышленность, 2014
3. Справочник бумажника в 3-х томах. – СПб. Политехника, 2013
4. Эйдлин И.Я. Бумагоделательные и отделочные машины. – М.: Лесная промышленность, 2014
5. Схиртладзе А. Г., А.Н., и др. Организация М.: ИЦ «Академия» 2016.- 272, 256 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоения компетенций)	Методы контроля и методы оценки
ПК 3.1 Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	<ul style="list-style-type: none"> - планировать и проводить ремонтные работы - демонстрировать умения пользоваться инструментами и приспособлениями; - применять условную сигнализацию при выполнении грузоподъемных работ; 	<i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i>
ПК 3.2 Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и неплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования	<ul style="list-style-type: none"> - уметь пользоваться контрольно-измерительными приборами; - читать дефектные ведомости; - демонстрировать умения пользоваться нормативной и справочной литературой; - знать устройства и назначения инструментов и приспособлений; - выбирать виды ремонта промышленного оборудования; - демонстрировать знания правил техники безопасности при выполнении ремонтных работ; - уметь использовать средства коллективной и индивидуальной защиты при необходимости; 	<i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i>
ПК 1.3. ПК 3.3 Организовать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования	<ul style="list-style-type: none"> - Распределять объемы ремонтных работ между исполнителями ремонта; - Проводить инструктаж работников по выполнению ремонтов оборудования; - Контролировать качество ремонта; - Разработать предложения поощрению ремонтного персонала за качественное выполнение ремонтных работ; - Обеспечить соблюдения ремонтниками правил и норм охраны труда, требований промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве ремонтных работ. 	<i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i>
ОК 01.	Выбор и применение способов решения профессиональных задач	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 02.	Эффективный поиск необходимой информации; Использование различных источников, включая электронные	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 03.	Выявление достоинств и недостатков коммерческой идеи; Умение презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; Демонстрацию умения оформлять бизнес-план; Демонстрацию умения рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; Определение инвестиционной привлекательности коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; Демонстрацию умения определения источников финансирования	Осуществление самообразования, использование современной научной и профессиональной терминологии, оценка умения определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, определять

		источники финансирования и строить перспективы развития собственного бизнеса
ОК 04	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, а также с руководством и сотрудниками экономического субъекта во время прохождения практики	Экспертное наблюдение и оценка результатов формирования поведенческих навыков в ходе обучения
ОК 05.	Демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	Оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе
ОК.06	Формирование гражданского патриотического сознания, чувства верности своему Отечеству, Готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины; Приобщение к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и благотворительности; Позитивного отношения к военной и государственной службе; Воспитание в духе нетерпимости к коррупционным проявлениям	Участие в объединениях патриотической направленности, военно-патриотических и военно-исторических клубах, в проведении военно-спортивных игр и организации поисковой работы; активное участие в программах антикоррупционной направленности.
ОК 07.	Демонстрация соблюдения норм экологической безопасности и определения направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности	Оценка соблюдения правил экологической в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Развитие спортивного воспитания, успешное выполнение нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО); Укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни.	Участие в спортивно-массовых мероприятиях, проводимых образовательными организациями, городскими и муниципальными органами, общественными некоммерческими организациями, занятия в спортивных объединениях и секциях, выезд в спортивные лагеря, ведение здорового образа жизни.
ОК 09.	Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках	Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках

Приложение 1.4
к ОПОП-П по специальности
15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО СНАБЖЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА
ЗАГОТОВКАМИ, ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ, РАСХОДНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ»**

2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	4
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>4</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля</i>	<i>4</i>
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П</i>	<i>12</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля	14
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля</i>	<i>14</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля</i>	<i>15</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля</i>	<i>16</i>
<i>2.4. Курсовой проект (работа) (если предусмотрено)</i>	<i>24</i>
3. Условия реализации профессионального модуля	32
<i>3.1. Материально-техническое обеспечение</i>	<i>32</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение</i>	<i>33</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	34

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами».

Профессиональный модуль включен в *обязательную часть образовательной программы по направленности «Целлюлозно-бумажная отрасль»*

1.2 Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 04	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

1.1.1. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами
ПК 4.1	Осуществлять сбор данных о потребностях производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах
ПК 4.2	Проводить ремонт поврежденных автомобильных кузовов
ПК 4.3	Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов

1.1.2. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт / Навык	Н 4.1.01	Сбор информации в подразделениях организации для определения потребности в заготовках, запасных частей, расходных материалов для производства, о юридических или физических лицах, осуществляющих изготовление и (или) поставку заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок;
	Н 4.1.02	Поиск новых поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов
	Н 4.1.03	Ведение в организации базы данных поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов

	Н 4.2.01	Сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, заготовок;
	Н 4.2.02	Оформление конструкторской документации на заготовки, запасные части, расходный материал
	Н 4.2.03	Оформление технического задания на проектирование заготовок для производства
	Н 4.2.04	Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов
	Н 4.3.01	Сбор информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов и о их качестве, о сложностях, возникающих при исполнении контрактов
	Н 4.3.02	Обработка результатов контроля качества изготовления заготовок
	Н 4.3.03	Оформление претензий к поставщикам заготовок, запасных частей, расходных материалов
	Н 4.3.04	Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок, запасных частей, расходных материалов
Уметь	У 4.1.01	Использовать систему управления данными об изделии (далее - PDM-системы) и систему планирования ресурсов организации (далее - ERP-системы) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок, запасных частей и расходных материалов
	У 4.1.02	Выстраивать деловые контакты со служащими и руководителями для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок, запасных частей и расходных материалов
	У 4.1.03	Искать информацию о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов с использованием информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», с использованием справочной и рекламной литературы, выставок, семинаров и конференций
	У 4.1.04	Использовать приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об ассортименте продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства, свойствах новых материалов
	У 4.1.05	Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов
	У 4.1.06	Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте
	У 4.2.01	Искать информацию о технологических свойствах материалов, запасных частей, деталей, с использованием информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»,

		справочной и рекламной литературы
	У 4.2.02	Использовать приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации о технологических свойствах материалов, запасных частей
	У 4.2.03	Рассчитывать припуски заготовок производства стандартными методами, выбирать напуски заготовок
	У 4.2.04	Выбирать конструктивные элементы заготовок в соответствии со стандартами в области взаимозаменяемости
	У 4.2.05	Применять системы автоматизированного проектирования (далее - САД-системы) для оформления конструкторской документации
	У 4.2.06	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов
	У 4.2.07	Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
	У 4.2.08	Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте
	У 4.3.01	Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов
	У 4.3.02	Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о качестве поступающих заготовок, запасных частей и расходных материалов
	У 4.3.03	Использовать прикладные компьютерные программы для оценки результатов измерения универсальными контрольно-измерительными инструментами
	У 4.3.04	Определять по оценке результатов измерения соответствие точности заготовок запасных деталей и расходных материалов техническому заданию
	У 4.3.05	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов
	У 4.3.06	Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
	У 4.3.07	Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для систематизации информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок, запасных деталей и расходных материалах
	У 4.3.08	Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте
Знать	З 4.1.01	Технология производства PDM-система организации: возможности и порядок работы в ней

3 4.1.02	ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней
3 4.1.03	Функциональная структура организации
3 4.1.04	Технологические процессы заготовительного производства, используемые в организации
3 4.1.05	Технологические процессы механосборочного производства, используемые в организации
3 4.1.06	Методы и технологии коммуникации
3 4.1.07	Основы психологии общения и конфликтологии
3 4.1.08	Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.1.09	Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
3 4.1.10	Системы поиска информации и правила поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.1.11	Места и даты проведения выставок, семинаров и конференций по технологиям заготовительного производства
3 4.1.12	Прикладные компьютерные программы для работы с базами данных: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.1.13	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.1.14	Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.1.15	Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха
3 4.1.16	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
3 4.2.01	Основные технологические свойства конструкционных материалов
3 4.2.02	Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них, правила безопасности»
3 4.2.03	Системы поиска информации и правила поиска в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.2.04	Методы и технологии коммуникации
3 4.2.05	Основы психологии общения и конфликтологии
3 4.2.06	Правила делового общения
3 4.2.07	Стандартные методы расчета припусков заготовок, правила выбора напусков заготовок
3 4.2.08	Нормативно-технические, справочные и руководящие документы на заготовки, запасные части, расходный материал

3 4.2.09	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.2.10	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.2.11	Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.2.12	Нормативно-технические и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации
3 4.2.13	Правила оформления технических заданий на проектирование заготовок
3 4.2.14	Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них
3 4.2.15	Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха
3 4.2.16	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

1.3.Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Дополнительные знания, умения, навыки(если указаны ПК)	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1.	-	Тема 1.7. Оформление документации на заготовки, запасные части, расходные материалы	30	<i>По запросу ОАО «Селенгинский ЦКК» - для расширения основных видов деятельности, а также для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций и углубления подготовки обучающихся при освоении профессиональных компетенций</i>
2.	-	Тема 1.8. Программное обеспечение для коммуникаций и оформления технической документации на заготовки, запасные части, расходные материалы	42	

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия, в т.ч.:	210	50
<i>теоретические занятия</i>	<i>142</i>	<i>-</i>
<i>лабораторные занятия</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
<i>практические занятия</i>	<i>50</i>	<i>50</i>
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	12	-
Практика, в т.ч.:	180	180
<i>учебная</i>	<i>72</i>	<i>72</i>
<i>производственная</i>	<i>108</i>	<i>108</i>
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 04.01 в форме экзамена</i> <i>УП 04 в форме дифференцированного зачета</i> <i>ПП 04 в форме дифференцированного зачета</i> <i>ПМ 04(в случае экзамена ПМ) в форме квалификационного экзамена</i>	18	-
Всего	396	230

2.2. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак.час						
				Обучение по МДК					Практики	
				Всего	В том числе				Учебная	Производственная
Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04	Раздел 1. Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами	210	50	192	50	-	12	6	-	-
ПК 4.1,	Учебная практика	72	72	-	-	-	-	-	72	-
ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04	Производственная практика	108	108	-	-	-	-	-	-	108
	Промежуточная аттестация	6	-	-	-	-	-	6	-	-
	Всего:	396	230	192	50	-	12	12	72	108

2.3. Содержание профессионального модуля ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Код ПК, ОК
1	2	3	4
МДК 04.01 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами			
Раздел 1. Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами			
Тема 1.1.Функциональная структура организации	Содержание учебного материала 1. Введение. Организационные формы управления. Понятие функциональной структуры организации. Основное и вспомогательное производство 2. Линейная и матричная функциональные структуры 3. Технологические процессы заготовительного производства, используемые в организации 4. Технологические процессы механосборочного производства, используемые в организации В том числе практических занятий и лабораторных работ не предусмотрено	12 2 2 4 4 -	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3
Тема 1.2.Технологические свойства заказываемой продукции	Содержание учебного материала 1. Основные технологические свойства материалов 2. Основные технологические свойства запасных частей 3. Основные технологические свойства деталей 4. Основные технологические свойства агрегатов В том числе практических занятий и лабораторных работ не предусмотрено	8 2 2 2 2 -	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3
Тема 1.3. Нормативно-техническая, конструкторская и справочная документация на заготовки,	Содержание учебного материала 1. Нормативно-техническая документация на заготовки, запасные части, расходные материалы 2. Конструкторская документация на заготовки, запасные части, расходные материалы 3. Руководящие документы на заготовки, запасные части, расходный материал 4. Справочная документация на заготовки, запасные части, расходные материалы 5. Стандартные методы расчета припусков заготовок, правила выбора напусков заготовок	12/14 2 2 2 2 2	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3

запасные части, расходные материалы	6. Правила оформления технических заданий на проектирование заготовок	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	14	ПК 4.1,
	Практическое занятие № 1 Оформление конструкторской документации на заготовки	2	ПК 4.2
	Практическое занятие № 2 Оформление конструкторской документации на запасные части	2	ПК 4.3
	Практическое занятие № 3 Оформление конструкторской документации на расходные материалы	2	ОК 01,
	Практическое занятие № 4 Оформление технического задания на проектирование заготовок для производства	2	ОК 02,
	Практическое занятие № 5, 6 Выбор способа изготовления заготовок	4	ОК 03,
	Практическое занятие № 7 Расчет припусков заготовок	2	ОК 04
Тема 1.4. Электронные системы, используемые при работах по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами	Содержание учебного материала	28	ОК 01,
	1. Ознакомление с системой управления данными об изделии (PDM-система)	4	ОК 02,
	2. Система управления данными об изделии (PDM-система)	4	ОК 03,
	3. Система планирования ресурсов организации (ERP-система) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок	4	ОК 04,
	4. Система планирования ресурсов организации (ERP-система) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых запасных частей	4	ПК 4.1,
	5. Система планирования ресурсов организации (ERP-система) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых расходных материалов	4	ПК 4.2
	6. Технология поиска информации в системе планирования ресурсов организации (ERP-система)	4	ПК 4.3
	7. Технология формирования отчетов по остаткам заготовок, запасных частей и расходных материалов	4	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ не предусмотрено	-	
Тема 1.5. Поисковые системы в сети «Интернет»	Содержание учебного материала	12/6	ОК 01,
	1. Поисковые системы. Поисковые машины	2	ОК 02,
	2. Применение поисковых систем в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» для поиска информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок	4	ОК 03,
	3. Применение поисковых систем в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» для поиска информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве запасных частей и расходных материалов	4	ОК 04,
			ПК 4.1,
			ПК 4.2
			ПК 4.3

	4. Правила формирования запросов	2		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	6	ПК 4.1,	
	Практическое занятие № 8, 9, 10 Поиск и анализ поставщиков стандартных изделий в сети «Интернет» на основе спецификации к изделию	6	ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04	
Тема 1.6. Поисковые системы в сети «Интернет»	Содержание учебного материала	12	ОК 01,	
	1. Методы и технологии коммуникации. Основы психологии общения и конфликтологии	2	ОК 02,	
	2. Основы психологии общения и конфликтологии. Правила делового общения	4	ОК 03,	
	5. Приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об ассортименте продукции, возможностях производства	2	ОК 04, ПК 4.1,	
	6. Приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об качестве заготовок механосборочного производства, свойствах новых материалов	4	ПК 4.2 ПК 4.3	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ не предусмотрено	-		
Тема 1.7. Оформление документации на заготовки, запасные части, расходные материалы	Содержание учебного материала	24/18	ОК 01,	
	1. Оформление конструкторской документации на заготовки, запасные части	2	ОК 02,	
	2. Оформление конструкторской документации на расходный материал	2	ОК 03,	
	1. Оформление технического задания на проектирование заготовок для производства	4	ОК 04,	
	2. Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей	4	ПК 4.1,	
	3. Оформление проектов договоров с поставщиками расходных материалов	4	ПК 4.2	
	4. Оформление претензий к поставщикам заготовок, запасных частей	2	ПК 4.3	
	5. Оформление претензий к поставщикам расходных материалов	2		
	6. Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок, запасных частей	2		
	7. Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю расходных материалов	2		
		В том числе практических занятий и лабораторных работ	18	ПК 4.1,
	Практическое занятие № 11, 12 Поиск и анализ поставщиков стандартных изделий в сети «Интернет» на основе спецификации к изделию	4	ПК 4.2 ПК 4.3	
	Практическое занятие № 13, 14 Оформление чертежей с использованием САД-систем	4	ОК 01,	
Практическое занятие № 15, 16 Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов с использованием САД-систем	4	ОК 02, ОК 03,		
Практическое занятие № 17, 18, 19 Оформление претензий к поставщикам заготовок,	6	ОК 04		

	запасных частей, расходных материалов			
Тема 1.8. Программное обеспечение для коммуникаций и оформления технической документации на заготовки, запасные части, расходные материалы	Содержание учебного материала	<i>30/12</i>	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3	
	1. САД-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них	2		
	2. Инструменты создания чертежей. Шаблоны	2		
	3. Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них	2		
	4. Свободно-распространяемые программы для работы с графической информацией	2		
	5. Текстовые редакторы(процессоры)и программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них	4		
	6. Правила форматирования текстовых документов	2		
	7. Использование автофигур в текстовых документах	2		
	8. Программы для работы с электронными таблицами. Технология работы. Обработка табличных данных. Использование формул для автоматических расчетов показателей	4		
	9. Программы для работы с электронными таблицами. Представление табличных данных в графическом виде (диаграммы, графики)	2		
	10. Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них	4		
	11. Работа с облачным хранилищем. Совместная работа над документами	4		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	<i>12</i>		ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04
	Практическое занятие № 20, 21 Оформление чертежей с использованием САД систем	4		
	Практическое занятие № 22 Расчет припусков заготовок	2		
Практическое занятие № 23 Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов с использованием САД-систем	2			
Практическое занятие № 24 Оформление претензий к поставщикам заготовок, запасных частей, расходных материалов	2			
Практическое занятие № 25 Работа с электронной почтой	2			
Самостоятельная работа обучающегося	<i>12</i>	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04		
1. Составить таблицу «Основные технологические свойства материалов»				
2. Составить таблицу «Основные технологические свойства запасных частей»				
3. Составить таблицу «Основные технологические свойства деталей»				
4. Составить таблицу «Основные технологические свойства агрегатов»				
5. Приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об ассортименте продукции, возможностях производства				
6. Правила делового общения				

7. Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности		
Учебная практика	72	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Использование системы управления данными об изделии и системы планирования ресурсов организации (далее - ERP-системы) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок, запасных частей и расходных материалов. - Поиск информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов с использованием сети «Интернет», с использованием справочной и рекламной литературы, выставок, семинаров и конференций. - Использование ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов. - Сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, заготовок с использованием информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», справочной и рекламной литературы. - Расчет припусков заготовок производства стандартными методами, выбор напуски заготовок. - Выбор конструктивных элементов заготовок в соответствии со стандартами в области взаимозаменяемости. - Использование САД систем для оформления конструкторской документации на заготовки, запасные части, расходный материал. - Оформление технического задания на проектирование заготовок для производства. - Использование текстовых редакторов(процессоров) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов, проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов. - Создание несложных рисунков для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией. - Получение, отправка, пересылка сообщений и документов по электронной почте. - Использование прикладных компьютерных программ для оценки результатов измерения универсальными контрольно-измерительными инструментами. - Определение по оценке результатов измерения соответствия точности заготовок запасных деталей и расходных материалов техническому заданию. - Использование ERP-системы организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для систематизации информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок, запасных деталей и расходных материалах 		<p>ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3</p>
Производственная практика	108	
Виды работ:		ОК 01, ОК 02,
- Сбор информации в подразделениях организации для определения потребности в заготовках, запасных частей,		

<p>расходных материалов для производства, о юридических или физических лицах, осуществляющих изготовление и (или) поставку заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Поиск новых поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов. - Ведение в организации базы данных поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов. - Использование системы управления данными об изделии и системы планирования ресурсов организации (далее - ERP-системы), системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов. - Сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, заготовок. - Выбор конструктивных элементов заготовок в соответствии со стандартами в области взаимозаменяемости. - Оформление конструкторской документации на заготовки, запасные части, расходный материал. - Оформление технического задания на проектирование заготовок для производства. - Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов. - Сбор информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов и о их качестве, о сложностях, возникающих при исполнении контрактов. - Обработка результатов контроля качества изготовления заготовок. - Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок, запасных частей, расходных материалов. - Анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов 		<p>ОК 03, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3</p>
Промежуточная аттестация	<i>12</i>	
Всего:	<i>396</i>	

2.4. Курсовой проект (работа) (для специальностей СПО, если предусмотрено)

Курсовой проект по ПМ.04 не предусмотрен.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Информационные технологии», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Мастерская «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования» и «Ремонт промышленного оборудования предприятия», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.2 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Оснащенные базы практики (учебная и производственная) в соответствии с п. 6.1.2.4 и 6.1.2.5 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Кабинет Информационных технологий

- Стол – рабочее место преподавателя
- Стул преподавателя (п/мягкий)
- Стол - рабочее место обучающегося для работы за компьютером
- Стул п/мягкий
- Интерактивная панель
- Огнетушители
- Персональный компьютер – рабочее место преподавателя
- Персональный компьютер – рабочее место обучающегося
- Доска - 1 шт.

Программное обеспечение

- ОС Windows 10
- Программирование Pascal ABC, Turbo
- Visual Management Studio 2015
- Windows Kits
- Графика CorelDraw X3
- Photoshop CS5.5
- Adobe Flash CS3
- Компас 13
- Microsoft Visio
- Архиватор WinRAR
- Приложения MS Office 2016
- AdobeReader X
- Notepad++

Мастерская «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования»

- Станок сверлильный
- Интерактивная панель
- Рабочее место преподавателя с компьютером в сборке и принтером
- Стенд для проведения центровки и балансировки
- Мобильный верстак с ящиками в комплекте
- Магнитная стойка с цифровым индикатором часового типа
- Рабочее место обучающегося
- Виброанализатор
- Универсальная система для лазерной центровки
- Шкаф инструментальный

Мастерская «Ремонт промышленного оборудования предприятий»

- Станок универсально-фрезерный
- Стеллаж
- Рабочее место преподавателя с компьютером в сборке и принтером
- Верстаки
- Станок вертикально-сверлильный
- Станок токарный
- Станок заточной
- Станок токарно-винторезный

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Основные печатные издания

1 Липатова А. Б. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / А.Б. Липатова, Е.Н. Соколова, Е.Н. Щукин. - М.: Издательский центр «Академия», 2021г.

2. Мельников В. В., Учебная практика в электромонтажной мастерской: учебное пособие / В. В. Мельников. — Москва: КноРус, 2023. — 222 с. — ISBN 978-5-406-11223-6. — URL: <https://book.ru/book/947863> — Текст: электронный

3.2.2. Основные электронные издания

1.

3.2.3. Дополнительные источники:

1.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Основные показатели оценки результата	Методы оценки
<p>ПК 4.1 Осуществлять сбор данных о потребностях производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах</p>	<ul style="list-style-type: none"> - сбор информации в подразделениях организации для определения потребности в заготовках, запасных частей, расходных материалов для производства, о юридических или физических лицах, осуществляющих изготовление и (или) поставку заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок; - поиск новых поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов; - ведение базы данных поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов выстраивание деловых отношений со служащими и руководителями для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок, запасных частей и расходных материалов; - использование системы управления базами данных и электронных таблиц для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок, запасных частей и расходных материалов; - получение, отправка, пересылка сообщения и документов по электронной почте 	<p>Экспертное наблюдение за решением ситуационных задач, практических работ, оценка результатов прохождения практики.</p>
<p>ПК 4.2 Проводить ремонт повреждений автомобильных кузовов</p>	<ul style="list-style-type: none"> - сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, заготовок; - оформление конструкторской документации на заготовки, запасные части, расходный материал; - оформление технического задания на проектирование заготовок для производства; - оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов; - расчет припусков заготовок производства 	

	<p>стандартными методами, выбор напусков заготовок;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбор конструктивных элементов заготовок в соответствии со стандартами в области взаимозаменяемости; - применение системы автоматизированного проектирования (далее-САД-системы) для оформления конструкторской документации; - использование текстовых редакторов (процессоров) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов; - создание несложных рисунков для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией; - использование приемов деловой коммуникации для получения у поставщиков информации о технологических свойствах материалов, запасных частей 	
<p>ПК 4.3 Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов</p>	<ul style="list-style-type: none"> - сбор информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов и о их качестве, о сложностях, возникающих при исполнении контрактов; - обработка результатов контроля качества изготовления заготовок; - оформление претензий к поставщикам заготовок, запасных частей, расходных материалов; оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок запасных частей, расходных материалов; - выстраивание деловых отношений с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о качестве поступающих заготовок, запасных частей и расходных материалов; - использование прикладных компьютерных программ для оценки результатов измерения универсальными контрольно-измерительными инструментами 	
<p>ОК 01. Понимать сущность и социальную</p>	<p>Выбор и применение методов и способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным</p>	<p>Оценка эффективности и качества выполнения задач</p>

значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	контекстам; оценка эффективности и качества выполнения	
ОК 02. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Эффективный поиск необходимой информации; Использование различных источников, включая электронные	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 03. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Демонстрация умения анализировать рабочие ситуации и дать ей оценку; Умение осуществлять текущий и итоговый контроль собственной деятельности; Демонстрация ответственности за результаты своей работы	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 04 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, а также с руководством и сотрудниками экономического субъекта во время прохождения практики	

Приложение 1.5
к ОПОП-П по специальности
15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.05 ОСВОЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ-
РЕМОНТНИК»»

2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	4
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>4</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля</i>	<i>4</i>
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П</i>	<i>7</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля	12
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля</i>	<i>12</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля</i>	<i>13</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля</i>	<i>14</i>
<i>2.4. Курсовой проект (работа) (если предусмотрено)</i>	<i>18</i>
3. Условия реализации профессионального модуля	22
<i>3.1. Материально-техническое обеспечение</i>	<i>22</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение</i>	<i>23</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	24

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.05 Освоение работ по освоению рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Освоение работ по основанию рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»»

Профессиональный модуль включен в *вариативную часть образовательной программы по направленности «Целлюлозно-бумажная отрасль»*

1.2 Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01	<ul style="list-style-type: none"> – распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте – анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части – определять этапы решения задачи – выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы – составлять план действия – определять необходимые ресурсы – владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах – реализовывать составленный план – оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) 	<ul style="list-style-type: none"> – актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить – основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте – алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях – методы работы в профессиональной и смежных сферах; – структуру плана для решения задач – порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности 	-
ОК 02	<ul style="list-style-type: none"> – определять задачи для поиска информации – определять необходимые источники информации – планировать процесс поиска; – структурировать получаемую информацию – оценивать 	<ul style="list-style-type: none"> – номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности – приемы структурирования информации – формат 	-

	<p>практическую значимость результатов поиска</p> <ul style="list-style-type: none"> – оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач – использовать современное программное обеспечение 	<p>оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации</p> <ul style="list-style-type: none"> – порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств 	
ОК 04	<ul style="list-style-type: none"> – организовывать работу коллектива и команды – взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности 	<ul style="list-style-type: none"> – психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности – основы проектной деятельности 	
ОК 07	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать нормы экологической безопасности – определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства – организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона 	<ul style="list-style-type: none"> – правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности – основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности – пути обеспечения ресурсосбережения – принципы бережливого производства – основные направления изменения климатических условий региона 	
ОК 08	<ul style="list-style-type: none"> – использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей – применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности – пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности 	<ul style="list-style-type: none"> – роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека – условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности – средства профилактики перенапряжения 	
ОК 09	<ul style="list-style-type: none"> – понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на 	<ul style="list-style-type: none"> – правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы 	

	<p>известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы</p> <ul style="list-style-type: none"> – участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы – строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности – кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) – писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы 	<ul style="list-style-type: none"> – основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) – лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности – особенности произношения – правила чтения текстов профессиональной направленности 	
1.3 Обоснование часов вариативной части ОПОП-П			
<p>ДПК 5.1</p> <p>Выполнять монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования (2-й уровень квалификации); разборку и сборку механизмов простого оборудования (3-й уровень квалификации)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Выполнять монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования (2-й уровень квалификации); разборку и сборку механизмов простого оборудования (3-й уровень квалификации) – выбирать инструмент и приспособления для производства работ по демонтажу-монтажу, сборке-разборке, дефектации и слесарной обработке узлов и деталей, входящих в состав оборудования, а также по сборке-разборке, дефектации, ремонту и регулировке механизмов простого оборудования; – Соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ 	<ul style="list-style-type: none"> - Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по демонтажу-монтажу, дефектации и слесарной обработке узлов и деталей, а также по сборке-разборке, дефектации, ремонту и регулировке механизмов простого оборудования; – виды, конструкцию, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по демонтажу-монтажу, сборке-разборке и слесарной обработке узлов и деталей; – последовательность монтажа-демонтажа, сборки-разборки узлов и механизмов, а также демонтажа и монтажа простого оборудования; – типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения; 	<ul style="list-style-type: none"> – Определение пригодности и готовности к работе оборудования, инструмента и комплектующих – Поддержание инструмента в работоспособном состоянии – Выполнение слесарно-механических работ на промышленном (технологическом) оборудовании
ДПК 5.2	- Производить визуальную	– Типичные дефекты при	– Выполнение

<p>Выполнять дефектацию деталей и узлов, входящих в состав оборудования (2-й уровень квалификации); механизмов простого оборудования (3-й уровень квалификации)</p>	<p>оценку наличия дефектов и степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования, а также механизмов простого оборудования;</p> <ul style="list-style-type: none"> – использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа и контроля качества выполняемых работ при слесарной обработке деталей, входящих в состав оборудования узлов и деталей, входящих в состав оборудования, а также механизмов простого оборудования; – определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры узлов и деталей механизмов простого оборудования; – принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей механизмов простого оборудования; – производить очистку и промывку деталей и узлов, входящих в состав оборудования; – разбирать резьбовые, шпоночные, шлицевые, неразъемные и другие соединения узлов, входящих в состав оборудования; 	<p>выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения;</p> <ul style="list-style-type: none"> – методы дефектации узлов и деталей; – виды износа, браковочные признаки и типовые дефекты узлов и деталей; 	<p>работ в соответствии с требованиями технологической документации</p> <ul style="list-style-type: none"> – Регулировка агрегатов в случае возникновения отклонений от технологической документации – Устранение выявленных дефектов сборки – Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем
<p>ДПК 5.3 Выполнять слесарную обработку узлов и деталей, входящих в состав оборудования (2-й уровень квалификации); ремонт и регулировку механизмов простого оборудования (3-й уровень квалификации)</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Разбирать резьбовые, шпоночные, шлицевые, неразъемные и другие соединения узлов, входящих в состав оборудования; – производить разметку узлов и деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью, а также плоскостных деталей механизмов простого оборудования; – производить рубку, правку, гибку, резку, опилование деталей, входящих в состав 	<ul style="list-style-type: none"> - Способы устранения дефектов методами слесарной обработки; – способы размерной обработки простых деталей, а также последовательность разметки деталей со сложной конфигурацией; – способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей, а также доводочных и притирочных работ; – методы и способы 	<ul style="list-style-type: none"> – Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем – Контроль состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения – Контроль агрегатов на соответствие эталонным образцам – Составление заявок на изготовление сменных деталей и узлов для ремонта промышленного (технологического)

	<p>оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью, а также опилование деталей простой конфигурации механизмов простого оборудования;</p> <p>– производить сверление, зенкерование, зенкование, цекование, развертывание отверстий в деталях, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью;</p> <p>– выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью, а также шабрение плоских поверхностей деталей механизмов простого оборудования;</p> <p>– выполнять пайку узлов и деталей, входящих в состав оборудования;</p> <p>– устанавливать и закреплять детали механизмов простого оборудования в зажимных приспособлениях различных видов;</p> <p>– выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности деталей механизмов простого оборудования;</p>	<p>контроля качества разборки-сборки и выполнения слесарной обработки;</p> <p>– способы пайки и материалы, используемые при пайке;</p> <p>– – способы разборки разъемных и сборки неразъемных соединений.</p>	<p>оборудования производства</p> <p>– Составление заданий на разработку чертежей сменных деталей для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства</p>
--	--	---	---

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

ПМ.05 Освоение работ по освоению рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия, в т.ч.:	112	28
<i>теоретические занятия</i>	80	0
<i>лабораторные занятия</i>	0	0
<i>практические занятия</i>	28	28
Курсовая работа (проект)	0	0
Самостоятельная работа	8	0
Практика, в т.ч.:	144	144
<i>учебная</i>	72	72
<i>производственная</i>	72	72
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 05.01 в форме экзамена</i> <i>УП 05 (дифференцированный зачет)</i> <i>ПП 05 (дифференцированный зачет)</i> <i>ПМ 05 (квалификационный экзамен)</i>	12	0
Всего	276	172

2.2. Структура профессионального модуля ПМ.05 Освоение работ по освоению рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)						Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося			Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	из них в форме практической подготовки (из.п.5)	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3 ОК 0.1 ОК 0.3 ОК 0.7	Раздел 1. Освоение работ по освоению рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»	276	112	28	28	0	8	0	72	72
ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3	Производственная практика (по профилю специальности), часов (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)	144 (ввести число)								72 (повторить число)
	Всего:	276	112	28	28	0	8	0	72	144

2.3. Содержание профессионального модуля ПМ.05 Освоение работ по освоению рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
Раздел №. Освоение работ по освоению рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»			
МДК 05.01 Освоение работ по освоению рабочей профессии 40.077 «Слесарь-ремонтник»			
Тема 1.1. Охрана труда при работе со слесарным инструментом, на технологическом оборудовании	Содержание учебного материала	6/0	ОК 01 ОК 04 ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3
	1. Охрана труда при работе со слесарным инструментом, на технологическом оборудовании		
	2. Факторы негативного воздействия на человека		
	3. Оказание первой помощи при поражении электрическим током, при механическом травмировании человека, обмороках		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие №(Порядковый номер, Тема)		
	Лабораторная работа №(Порядковый номер, Тема)		
В том числе самостоятельная работа обучающихся			
Тема 1.2. Операции по слесарной обработке металла	Содержание учебного материала	6/0	ОК 01 ОК 04 ДПК 5.1 ДПК 5.2
	1. Классификация измерительного инструмента и технологического оборудования		
	2. Слесарно-монтажные инструменты		
	3. Технологическое слесарное оборудование		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 1. Контрольно-измерительные инструменты</i>	0/2	
	Лабораторная работа №(Порядковый номер, Тема)		
В том числе самостоятельная работа обучающихся <i>Необходимость и тематика определяются образовательной организацией</i>			
Тема 1.3. Операции по слесарной	Содержание учебного материала	6/0	ОК 01 ОК 04 ДПК 5.1
	1. Промышленные материалы		
	2. Основы слесарной обработки металла		

обработке металла	3. Конструкционные и инструментальные материалы		ДПК 5.2 ДПК 5.3
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 2. Разметка и рубка металла (технологическая карта)</i>	22	
	<i>Практическое занятие № 3. Резка металла и правка металла (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 4. Гибка металла (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 5. Опиливание металла (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 6. Обработка отверстий (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 7. Обработка резьбовых поверхностей (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 8. Обработка резьбовых поверхностей (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 9. Распиливание металла (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 10. Шабрение металла. (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 11. Притирка и доводка (технологическая карта)</i>		
	<i>Практическое занятие № 12. Термическая обработка металла (технологическая карта)</i>		
	Лабораторная работа №(Порядковый номер, Тема)		
В том числе самостоятельная работа обучающихся Составление таблицы резьбы;	2		
Тема 1.4 Технологическое слесарное оборудование	Содержание учебного материала		
	1. Металлорежущее оборудование	22	ОК 01 ОК 04 ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3
	2. Токарно-винторезные станки 4		
	3. Сверлильные станки 4		
	4. Консольно-фрезерные станки 4		
	5. Стругальные станки		
	6. Шлифовальные станки		
	7. Заточной станок		
	8. Технологический процесс слесарной обработки		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	В том числе самостоятельная работа обучающихся Процесс заточки сверла;	2	
Тема 1.5	Содержание учебного материала		

Обслуживание и ремонт механизмов и оборудования	1. Назначение обслуживания и ремонта механизмов. Виды ремонта и обслуживания механизмов	32/0	ОК 01 ОК 04 ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3	
	2. Разборка-сборка механизмов			
	3. Ремонт и обслуживание механизмов			
	4. Классификация видов изнашивания механизмов			
	5. Допуски и посадки			
	6. Методы дефектации деталей			
	7. Классификация способов восстановления деталей			
	8. Способы восстановления различных групп деталей			
	9. Охрана труда при обслуживании механизмов			
	10. Износ деталей машин			
	11. Контроль размеров деталей			
	12. Восстановление ремонтных заготовок			
	13. Восстановление деталей соединений			
	14. Восстановление деталей типовых механизмов			
	15. Восстановление деталей приводов			
	16. Восстановление деталей станков			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
В том числе самостоятельная работа обучающихся <i>Необходимость и тематика определяются образовательной организацией</i>				
Тема 1.6				
Выполнение монтажно-демонтажных и разборочно-сборочных работ	Содержание учебного материала			
	1. Основные сведения о демонтажно-монтажных и сборочных работах	8/0	ОК 01 ОК 04 ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3	
	2. Оценка технического состояния составных частей оборудования			
	3. Разборка и сборка механизмов передачи движения			
	4. Регулировочные работы.			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ			
	<i>Практическое занятие № 13</i> Регулировочные работы. <i>(технологическая карта)</i>	0/4		
<i>Практическое занятие № 14</i> Автоматизация и механизация разборочно-сборочных работ.				
В том числе самостоятельная работа обучающихся Разработка комплекса мероприятий по снижению травматизма при работе со слесарным инструментом; Разработка способов защиты человека при работе со слесарным инструментом	4			
Учебная практика	72			

Виды работ:		
Слесарный участок 1 Вводное занятие 2 Безопасность труда и пожарная безопасность при слесарных работах 3 Разметка плоскостная 4 Правка и гибка металла 5 Рубка металла 6 Резка металла 7 Опиливание металла 8 Сверление, зенкование, зенкерование и развёртывание отверстий 9 Обработка резьбовых поверхностей 10 Клёпка 11 Разметка пространственная 12 Распиливание и припасовки 13 Шабрение 14 Притирка и доводка 15 Пайка, лужение, склеивание 16 Комплексная слесарная работа 17 Зачеты по результатам учебной практики на слесарном участке	24	ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3
Токарный участок 1. Вводное занятие 2. Безопасность труда и пожарная безопасность на токарном участке 3. Ознакомление с устройством токарного станка 4. Упражнения в управлении токарным станком 5. Обработка наружных и торцовых поверхностей 6. Обработка цилиндрических отверстий 7. Обработка фасонных и конических отверстий 8. Нарезание резьбы 9. комплексные работы на токарных станках 10. зачеты по результатам учебной практики на токарном участке	24	ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3
Фрезерный участок 1. Вводное занятие 2. Безопасность труда и пожарная безопасность на фрезерном участке 3. Ознакомление с устройством фрезерного станка, упражнения в управлении фрезерным станком 4. Фрезерование плоских поверхностей	24	ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3

5. Фрезерование уступов, канавок, отрезки материалов		
6. Фрезерование профильных пазов и канавок		
7. Фрезерование фасонных поверхностей		
8. Фрезерование с применением делительной головки		
9. Комплексные работы на фрезерных станках		
10. Зачеты по результатам учебной практики на фрезерном участке		
Производственная практика	72	
Виды работ:		
Изучение и выполнение технологических процессов ремонта промышленного оборудования на рабочих местах ведущих профессий предприятия: а) слесаря-ремонтника, б) слесаря-сборщика		ДПК 5.1 ДПК 5.2 ДПК 5.3
Промежуточная аттестация	6	
Консультации	4	
Демонстрационный экзамен	6	
Всего:	276	

2.4. Курсовой проект (работа) (для специальностей СПО, если предусмотрено)

Указывается, является ли выполнение курсового проекта (работы) по модулю обязательным или обучающийся имеет право выбора: выполнять курсовой проект по тематике данного или иного профессионального модуля(ей) или общепрофессиональной дисциплине(-ам).

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет «Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

- Мастерские «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования», «Ремонт промышленного оборудования предприятия» оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.2 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Оснащенные базы практики (учебная и производственная) в соответствии с п 6.1.2.4 и 6.1.2.5 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Оборудование учебного кабинета Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- действующие модели отраслевого оборудования;
- учебные фильмы.

Технические средства обучения:

- персональный компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- проектор;
- экран.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся,
- рабочее место преподавателя,
- оборудование отрасли;

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- модели механических передач;
- комплект деталей, узлов;
- измерительный и вспомогательный инструмент;
- плакаты;
- макеты.

Программное обеспечение:

- Автоматизированное место рабочего
- Электронный тренажер токаря
- Электронный тренажер фрезеровщика
- Система автоматизированного проектирования

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Гринберг Я. И. Слесарные работы при ремонте и наладке химического оборудования [Текст] : [Учеб. пособие для сред. проф.-техн. училищ]. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Высш. школа, 2018. — 240 с. : ил.; 22 см.

2. Новиков В.Ю. Слесарь-ремонтник: учебник для нач. проф. образования / В.Ю.Новиков. — 5-е изд., стер. — М. : Издательский центр «Академия», 2019. — 304 с.

3. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела : учеб, пособие / Б.С. Покровский, Н.А.Евстигнеев. — 9-е изд., стер. — М. : Издательский центр «Академия», 2018. — 80 с. — (Слесарь).

4. Покровский Б.С. Основы сланых и сборочных работ : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.С. Покровский. — 9 изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 208 с.

5. Покровский Б. С. Слесарно-сборочные работы : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б. С. Покровский. — 10-е изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2019. — 352 с.

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

1. Синельников, Анатолий Федорович. Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования [Текст] : учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования, обучающихся по специальности «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» / А. Ф. Синельников. — Москва : Академия, 2019. — 222 с. — Текст : электронный // Электронный ресурс «Академия»: [сайт]. — URL: <https://academia-moscow.ru/reader/?id=365965#read> (дата обращения: 05.08.2023). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

2. Учебная проектно-технологическая практика (слесарь механосборочных работ) : учебное пособие для СПО / В. Г. Козлов, Т. В. Тришина, Е. В. Козлова, А. В. Химченко. — Саратов, Москва : Профобразование, Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 120 с. — ISBN 978-5-4488-1621-5, 978-5-4497-2096-2. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/128553> (дата обращения: 28.08.2023). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3. Фещенко, В. Н. Слесарное дело. Слесарные работы при изготовлении и ремонте машин. Книга 1 : учебное пособие / В. Н. Фещенко. — Москва : Инфра-Инженерия, 2013. — 464 с. — ISBN 978-5-9729-0053-4. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/13546> (дата обращения: 28.08.2023). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоения компетенций)	Методы контроля и методы оценки
ДПК 5.1. Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов выполнение контроля и корректировки параметров технологических процессов	<ul style="list-style-type: none"> – выполнять контроль и корректировки параметров технологических процессов по контрольно-измерительным приборам согласно заданным условиям; – отслеживать показания приборов технологического оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать навыки правильной эксплуатации технологического оборудования согласно заданным условиям; – определять неисправности в работе основного технологического оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать правила техники безопасности при эксплуатации технологического оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать точность и скорость чтения чертежей оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать скорость и качество анализа технической документации согласно заданным условиям; – соблюдать последовательность отключения и демонтажа оборудования согласно заданным условиям; соблюдение методики сборки и включения оборудования согласно заданным условиям; 	<p><i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены.</i></p> <p><i>Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i></p>
ДПК 5.2 Выполнять слесарную обработку простых деталей	<p>демонстрировать работы со слесарными инструментами согласно заданным условиям;</p> <p>демонстрировать работы на слесарном технологическом оборудовании согласно заданным условиям</p>	<p><i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены.</i></p> <p><i>Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i></p>
ДПК 5.3	– демонстрировать навыки проверки	<i>Контрольные работы,</i>

Профилактическое обслуживание простых механизмов	<p>оборудования на соответствие с паспортными данными согласно заданным условиям;</p> <ul style="list-style-type: none"> – выполнять контроль за соблюдением правил технической эксплуатации оборудования согласно заданным условиям; – определять профилактические меры по предупреждению отказов и аварий согласно заданным условиям; 	<p><i>зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены.</i></p> <p><i>Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i></p>
ОК 01.	– Выбор и применение способов решения профессиональных задач	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 02.	<ul style="list-style-type: none"> – Эффективный поиск необходимой информации; – Использование различных источников, включая электронные 	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 03.	<ul style="list-style-type: none"> – Выявление достоинств и недостатков коммерческой идеи; – Умение презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; – Демонстрацию умения оформлять бизнес-план; – Демонстрацию умения рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; – Определение инвестиционной привлекательности коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; – Демонстрацию умения определения источников финансирования 	Осуществление самообразования, использование современной научной и профессиональной терминологии, оценка умения определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, определять источники финансирования и строить перспективы развития собственного бизнеса
ОК 04	– Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, а также с руководством и сотрудниками экономического субъекта во время прохождения практики	Экспертное наблюдение и оценка результатов формирования поведенческих навыков в ходе обучения
ОК 05.	– Демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	Оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать

		ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе
ОК.06	<ul style="list-style-type: none"> – Формирование гражданского патриотического сознания, чувства верности своему Отечеству, – Готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины; – Приобщение к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и благотворительности; – Позитивного отношения к военной и государственной службе; – Воспитание в духе нетерпимости к коррупционным проявлениям 	Участие в объединениях патриотической направленности, военно-патриотических и военно-исторических клубах, в проведении военно-спортивных игр и организации поисковой работы; активное участие в программах антикоррупционной направленности.
ОК 07.	– Демонстрация соблюдения норм экологической безопасности и определения направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности	Оценка соблюдения правил экологической в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	<ul style="list-style-type: none"> – Развитие спортивного воспитания, успешное выполнение нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО); – Укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни. 	Участие в спортивно-массовых мероприятиях, проводимых образовательными организациями, городскими и муниципальными органами, общественными некоммерческими организациями, занятия в спортивных объединениях и секциях, выезд в спортивные лагеря, ведение здорового образа жизни.
ОК 09.	– Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы;	Оценка соблюдения правил оформления

	составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках	документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках
--	--	---

Приложение 1.6
к ОПОП-П по специальности
15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание,
эксплуатация и ремонт промышленного оборудования

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.06 ОСВОЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «ТОКАРЬ»»

2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля.....	4
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>4</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля</i>	<i>4</i>
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П</i>	<i>11</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля	12
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля</i>	<i>12</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля</i>	<i>13</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля</i>	<i>14</i>
<i>2.4. Курсовой проект (работа) (если предусмотрено)</i>	<i>20</i>
3. Условия реализации профессионального модуля	26
<i>3.1. Материально-техническое обеспечение</i>	<i>26</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение</i>	<i>27</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	28

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.06 Освоение работ по рабочей профессии «Токарь»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Выполнение токарных работ на универсальных станках»

Профессиональный модуль включен в *вариативную часть образовательной программы по направленности «Целлюлозно-бумажная отрасль»*.

1.2 Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен²:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01	<ul style="list-style-type: none"> – распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте – анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части – определять этапы решения задачи – выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы – составлять план действия – определять необходимые ресурсы – владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах – реализовывать составленный план – оценивать результат и последствия своих действий 	<ul style="list-style-type: none"> – актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить – основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте – алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях – методы работы в профессиональной и смежных сферах; – структуру плана для решения задач – порядок оценки результатов решения задач 	-

²Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.

	(самостоятельно или с помощью наставника)	профессиональной деятельности	
ОК 02	<ul style="list-style-type: none"> – определять задачи для поиска информации – определять необходимые источники информации – планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию – оценивать практическую значимость результатов поиска – оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач – использовать современное программное обеспечение 	<ul style="list-style-type: none"> – номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности – приемы структурирования информации – формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации – порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств 	-
ОК 04	<ul style="list-style-type: none"> – организовывать работу коллектива и команды – взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности 	<ul style="list-style-type: none"> – психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности – основы проектной деятельности 	
ОК 07	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдать нормы экологической безопасности – определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов 	<ul style="list-style-type: none"> – правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности – основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности – пути 	

	<p>бережливого производства</p> <ul style="list-style-type: none"> – организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона 	<p>обеспечения ресурсосбережения</p> <ul style="list-style-type: none"> – принципы бережливого производства – основные направления изменения климатических условий региона 	
ОК 08	<ul style="list-style-type: none"> – использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей – применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности – пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности 	<ul style="list-style-type: none"> – роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека – условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности – средства профилактики перенапряжения 	
ОК 09	<ul style="list-style-type: none"> – понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы – участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы – строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности – кратко обосновывать и объяснять свои 	<ul style="list-style-type: none"> – правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы – основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) – лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности – особенности произношения 	

	<p>действия (текущие и планируемые)</p> <p>– писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы</p>	<p>– правила чтения текстов профессиональной направленности</p>	
<p>ПК 6.1</p> <p>Изготавливать на токарных станках простые детали с точностью размеров по 10-14-му качеству</p>	<p>- Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров по 10-14 качеству</p> <p>- Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления</p> <p>- Выбирать подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать токарные режущие инструменты</p> <p>- Определять степень износа режущих инструментов</p> <p>- Производить настройку токарных станков для обработки заготовок простых деталей с точностью по 10-14 качеству</p> <p>- Устанавливать заготовки без выверки</p> <p>- Выполнять токарную обработку (за исключением конических поверхностей) заготовок простых деталей с точностью размеров по 10— 14-му качеству</p> <p>- Применять смазочно-охлаждающие жидкости</p> <p>- Выявлять причины возникновения</p>	<p>- Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>- Правила чтения технологической и конструкторской документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>- Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости</p> <p>- Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей</p> <p>- Виды и содержание технологической документации, используемой в организации</p> <p>- Основные виды дефектов деталей при токарной обработке при точении заготовок</p>	<p>- Анализировать исходные данные для выполнения токарной обработки поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 10— 14-му качеству</p> <p>- Настраивать и налаживать универсальный токарный станок для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-14 качеству</p> <p>- Выполнять технологические операции точения простых деталей с точностью размеров по 10-14 качеству</p> <p>- Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию токарных станков</p> <p>- Поддерживать исправное техническое состояние технологической оснастки, размещенной на рабочем столе токаря</p>

	<p>дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при токарной обработке заготовок простых деталей с точностью размеров по 10-14-му качеству</p> <p>- Контролировать геометрические параметры резцов и сверл</p>	<p>простых деталей с точностью размеров по 16—14 качеству, их причины и способы предупреждения и устранения</p> <p>- Опасные и вредные производственные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности</p> <p>- Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарных и точильно-шлифовальных станках</p>	
<p>ПК 6.2</p> <p>Выполнять токарную обработку заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14 качеству (2-й уровень квалификации)</p>	<p>- Читать и применять техническую документацию на детали средней сложности с точностью размеров по 12-14-му качеству</p> <p>- Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления</p> <p>- Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать токарные режущие инструменты</p>	<p>- Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>- Правила чтения технологической и конструкторской документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>- Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости</p>	<p>- Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14-му качеству</p> <p>- Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12—14-му качеству</p> <p>- Выполнение технологических операций точения деталей средней сложности с точностью</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Определять степень износа режущих инструментов - Производить настройку токарных станков для обработки заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14-му качеству - Устанавливать заготовки без выверки - Выполнять токарную обработку заготовок (за исключением конических) деталей средней сложности с точностью размеров по 12—14-му качеству 	<ul style="list-style-type: none"> - Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей - Виды и содержание технологической документации, используемой в организации - Устройство, назначение, правила эксплуатации простых приспособлений применяемых на токарных станках - Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ - Основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов 	<ul style="list-style-type: none"> размеров по 12-14-му качеству - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков - Поддержание исправного технического состояния
<p>ПК 6.3 Нарезать наружную и внутреннюю резьбу на заготовках деталей метчиком и плашкой (2-й уровень квалификации)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков - Поддержание исправного технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря - Выявлять причины 	<ul style="list-style-type: none"> - Устройство и назначение токарных станков - Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ - Основные свойства и 	<ul style="list-style-type: none"> - Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы - Правила чтения технологической и конструкторской документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом

	<p>возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при нарезании резьбы метчиками и плашками</p> <ul style="list-style-type: none"> - Проверять исправность и работоспособность токарных станков - Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарных станков - Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки на рабочем месте токаря - Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ 	<p>маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов</p> <ul style="list-style-type: none"> - Конструкция, назначение, геометрические параметры и правила эксплуатации метчиков и плашек - Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы - Устройство и правила эксплуатации токарных станков - Последовательность и содержание настройки токарных станков для нарезания резьбы метчиками и плашками 	<p>для выполнения работы</p> <ul style="list-style-type: none"> - Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости - Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей - Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
<p>ПК 6.4. Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров по 10—14-му качеству и детали средней сложности с точностью размеров по 12 – 14- му качеству - Определять визуально явные дефекты обработанных поверхностей. - Выбирать средства контроля простых деталей с точностью размеров по 10—14-му качеству - Выбирать средства контроля деталей средней сложности с точностью размеров по 	<ul style="list-style-type: none"> - Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы - Правила чтения технологической и конструкторской документации в объеме, необходимом для выполнения работ. - Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости - Обозначение на рабочих чертежах 	<ul style="list-style-type: none"> - Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей - Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 10—14-му качеству - Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 12—14-му качеству

	<p>12-14-му качеству</p> <p>- Выполнять контроль размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 10—14-му качеству</p> <p>- Выполнять контроль размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 12—14-му качеству</p> <p>- Выбирать необходимые средства контроля простых крепежных наружных и внутренних резьб</p>	<p>допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 10-14 качеству</p> <p>- Способы контроля точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14 качеству</p>	
--	--	---	--

1.3. Обоснование часов вариативной части

№ № п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименования темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1	ПК 6.1 Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству			116	По запросу ОАО «Селенгинский ЦКК» - для расширения основных видов деятельности, а также для дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций и углубления подготовки обучающихся при освоении профессиональных компетенций
2	ПК 6.2 Выполнять токарную обработку заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12-14 качеству (2-й уровень квалификации)				
3	ПК 6.3 Выполнять нарезание				

	<i>наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой (2-й уровень квалификации)</i>				
4	<i>ПК 6.4. Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб</i>				
5			УП.06	72	
6			ПП.06	72	
7			Э.06	6	
			Итого	266	

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия, в т.ч.:	108	26

<i>теоретические занятия</i>	82	0
<i>лабораторные занятия</i>	0	0
<i>практические занятия</i>	26	26
Курсовая работа (проект)	0	0
Самостоятельная работа		
Консультации	8	
Практика, в т.ч.:	144	144
<i>учебная</i>	72	72
<i>производственная</i>	72	72
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 06.01 (дифференцированный зачет)</i> <i>УП 06 (дифференцированный зачет)</i> <i>ПП 06 (дифференцированный зачет)</i> <i>ПМ 06 (экзамен)</i>	6	0
Всего	266	170

2.2. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов <i>(макс. учебная нагрузка и практики)</i>	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)						Практика		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося			Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов <i>если предусмотрена рассредоточенная практика)</i>	
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	из них в форме практической подготовки (из.п.5)	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4 ОК 0.1 ОК 0.3 ОК 0.7	Раздел 1. Освоение работ по освоению рабочей профессии «Токарь»	122	108	26	26	0			0	72	72
ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4	Производственная практика (по профилю специальности), часов <i>(если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)</i>	144 <i>(вести число)</i>									72 <i>(повторить число)</i>
	Всего:	266	108	26	26	0			0	72	144

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
Раздел №. Освоение работ по освоению рабочей профессии «Токарь»			
МДК 06.01 Освоение работ по освоению рабочей профессии «Токарь»			
Тема 1.1 Технология обработки наружных поверхностей	Содержание учебного материала		ОК 01 ОК 04 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3
	2. Обработка наружных цилиндрических поверхностей Обработка гладких и ступенчатых валов в самоцентрирующем 3-х кулачковом патроне, с поджатием центра. Резцы, применяемые для обработки, правила их установки. Настройка станка на режим работы. Контроль качества обрабатываемых изделий. Соблюдение техники безопасности. Организация рабочего места.	60	
	4. Подрезание торца деталей Обработка торцовых поверхностей с продольной и поперечной подачи. Подрезание уступов. Резцы, применяемые при работе. Приемы настройки станка на режимы резания. Контроль качества изготавливаемого изделия. Правила техники безопасности. Организация рабочего места.		
	5. Вытачивание канавок и отрезание Способы вытачивания канавок и отрезания. Правила установки резцов относительно оси детали. Резцы, применяемые при вытачивании канавок и отрезании, их отличие. Производительные способы при отрезании деталей. Режимы резания. Контроль качества вытачивания и отрезания. Правила техники безопасности.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	0/6	
Практическое занятие № 1. Определение режимов резания расчётным путём и по справочнику в зависимости от обрабатываемого материала детали. Практическое занятие № 2. Определение геометрии резцов по справочнику и расчётным путем Практическое занятие № 3. Работа с чертежами изделия, со справочной литературой, таблицами.			

	Лабораторная работа №(Порядковый номер, Тема)		
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		
Тема 1.2 Технология обработки отверстия	Содержание учебного материала		ОК 01 ОК 07 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3
	1. Сверление и рассверливание отверстий Разновидности сверл, их назначение. Элементы сверла. Заточка сверл. Приемы сверления ступенчатого отверстия. Приспособления, применяемые для закрепления сверл. Особенности глубокого сверления. Режимы резания при сверлении. Правила рассверливания отверстий. Настройка станка на режим работы СОЖ, применяемые при сверлении. Контроль качества. Техника безопасности.	100	
	2. Растачивание цилиндрических отверстий Расточные резцы, их характеристика. Заточка расточных резцов. Приемы растачивания сквозных и глухих отверстий. Правила установки резца при расточке отверстия. Контроль качества. Режимы резания при расточке. Техника безопасности.		
	3. Центрование изделия Способы центрования. Назначение центрования деталей. Характеристика центровочных сверл. Приспособления для крепления сверл на станке. Приемы центрования. Настройка станка на режим резания. Контроль качества. Техника безопасности.		
	6. Зенкерование цилиндрических отверстий Разновидности зенкеров, их характеристика. Марки зенкеров. Способы крепления на станке. Приемы зенкерования. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.		
	7. Развёртывание цилиндрических отверстий Классификация разверток, их различие. Особенности развёртывания отверстий. Приемы развёртывания на станке. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности. Приемы вытачивания внутренних канавок. Способы растачивания внутренних канавок. Резцы, применяемые при работе. Режимы резания. Техника безопасности.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
<i>Практическое занятие № 4. Подбор сверл в зависимости от шероховатости отверстия. Работа со справочной литературой</i> <i>Практическое занятие № 5. Определение режимов резания расчетным путем и по справочнику.</i>	0/4		
Лабораторная работа №(Порядковый номер, Тема)			
В том числе самостоятельная работа обучающихся <i>Необходимость и тематика определяются образовательной организацией</i>			
Тема 1.3	Содержание учебного материала		ОК 04

Технология нарезани резьбы	4. Нарезание резьбы метчиками Разновидности метчиков, их назначение и различие. Способы нарезания резьбы метчиком. Подбор сверла под нарезание резьбы метчиком. Настройка станка на режим работы. СОЖ, применяемые при нарезании резьбы. Контроль качества резьбы. Техника безопасности.	4/0	ОК 07 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3
	5. Нарезание резьбы плашками Разновидности плашек, их назначение. Приспособления, применяемые для закрепления плашек. Подготовка диаметра стержня под нарезания резьбы плашкой. Режимы резания. СОЖ, применяемые при нарезании резьбы. Контроль качества резьбы. Техника безопасности.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	<i>Практическое занятие № 6.</i> Определение шага резьбы, диаметра резьбы. Работа со справочником.	0/2	
	Лабораторная работа №(Порядковый номер, Тема)		
В том числе самостоятельная работа обучающихся Составление таблицы резьбы;	2		
Тема 1.4 Технология обработки конических поверхностей	Содержание учебного материала		ОК 01 ОК 04 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4
	9. Обработка конической поверхности поворотом верхней части суппорта Особенности обработки конической поверхности поворотом верхней части суппорта. Устройство суппорта. Настройка суппорта на заданный угол. Расчет угла поворота верхней части суппорта. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.	8/0	
	10. Особенности обработка конической поверхности смещением корпуса задней бабки. Настройка задней бабки на заданную величину. Установка резца. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.		
	11. Обработка конической поверхности широким резцом Приемы обработки. Наибольшая величина длины конической поверхности. Установка резца. Режимы резания. Контроль качества резания. Техника безопасности.		
	12. Растачивание конического отверстия Установка резца. Способы растачивания конического отверстия. Настройка станка на режим работы. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности. Комплект конических разверток (ручных). Машинные развертки, их характеристика. Приспособление, применяемое для крепления разверток. Приемы развертывания конического отверстия. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.		
В том числе практических занятий и лабораторных работ	0/4		

	<p><i>Практическое занятие № 7. Расчет величины смещения корпуса задней бабки с применением индивидуальных карточек заданий</i></p> <p><i>Практическое занятие № 8. Разработка последовательности обработки конических отверстий</i></p>		
	<p>В том числе самостоятельная работа обучающихся</p> <p>Процесс заточки сверла;</p>	2	
<p>Тема 1.5</p> <p>Технология обработки фасонных поверхностей</p>	<p>Содержание учебного материала</p>		<p>ОК 01</p> <p>ОК 04</p> <p>ПК 6.1</p> <p>ПК 6.2</p> <p>ПК 6.3</p> <p>ПК 6.4</p>
	<p>17. Обработка фасонных поверхностей комбинированием двух подач</p> <p>Приемы обработки фасонных поверхностей комбинированием продольной и поперечной подачи. Особенности обработки. Настройка станка на режим работы. Контроль качества. Техника безопасности.</p>	6/0	
	<p>18. Обработка фасонных поверхностей фасонными резцами Разновидности фасонных резцов, их назначение. Конструкция фасонных резцов. Требования к установке резцов относительно центра. Приемы обработки фасонными резцами. Контроль 20 качества. Техника безопасности.</p>		
	<p>19. Обработка фасонных поверхностей по копиру Приемы настройки станка при обработке фасонных поверхностей по копиру. Установка копира на станке. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.</p>		
	<p>В том числе практических занятий и лабораторных работ</p>		
	<p>В том числе самостоятельная работа обучающихся</p> <p><i>Необходимость и тематика определяются образовательной организацией</i></p>		
<p>Тема 1.6</p> <p>Технология отделочных работ</p>	<p>Содержание учебного материала</p>		<p>ОК 04</p> <p>ОК 07</p> <p>ПК 6.1</p> <p>ПК 6.2</p> <p>ПК 6.3</p>
	<p>5. Полирование поверхностей изделий Абразивные материалы, применяемые при полировании, их назначение, расшифровка. Приемы полирования мелких деталей и деталей, больших по длине. Режимы резания. Точность и шероховатость. Техника безопасности.</p>	8/0	
	<p>6. Притирка или доводка Материалы, применяемые при притирке поверхностей детали. Назначение притирки. Особенности притирки. Способы притирки. Контроль качества. Режим работы. Техника безопасности.</p>		
	<p>7. Тонкое точение и растачивание Режущие инструменты, применяемые при тонком точении и растачивании, их характеристика. Приемы точения и растачивания. Режимы резания. Применение тонкого точения и растачивания. Контроль качества.</p>		
	<p>8. Шлифование поверхностей Шлифовальные станки. Назначение</p>		

	шлифования. Приемы шлифования. Режимы резания. Настройка станка. Контроль качества. Техника безопасности.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		
Тема 1.7 Технология нарезания резьбы резцами	Содержание учебного материала		ОК 02 ОК 04 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4
	1. Нарезание треугольной резьбы Резьбовые резцы, их характеристика. Подготовка изделия под нарезание резьбы резцом. Требования к установке резцов. Приемы нарезания резьбы. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.	8/0	
	2. Нарезание прямоугольной резьбы Назначение и применение прямоугольной резьбы. Способы нарезания резьбы. Приемы 21 настройки станка при нарезании резьбы. Контроль качества резьбы. Техника безопасности.		
	3. Нарезание трапецидальной резьбы Применение и назначение трапецидальной резьбы. Подготовка поверхности детали к нарезанию резьбы. Приемы нарезания резьбы. Установка резцов. Режимы резания. Контроль качества.		
	4. Нарезание упорной резьбы Назначение и применение упорной резьбы. Резцы, применяемые при нарезании резьбы, их заточка. Приемы нарезания резьбы. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ <i>Практическое занятие № 9.</i> Подбор резцов и режимов резания в зависимости от шага резьбы. Работа со справочной литературой. <i>Практическое занятие № 10</i> Расчёт режимов резания	0/4	
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		
Тема 1.8 Технология токарной обработки со сложной установкой изделия	Содержание учебного материала		ОК 01 ОК 04 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3
	1. Обработка деталей в кулачковых патронах Разновидности кулачковых патронов, их назначение и применение. Устройство 2-х и 4-х кулачкового патрона. Установка деталей. Способы и приемы выверки детали относительно центра шпинделя станка. Техника безопасности.	10/0	
	2. Обработка деталей на планшайбе Конструкция планшайбы. Дополнительные крепежные приспособления. Установка деталей на планшайбе. Способы выверки и центрования детали. Режимы резания.		

	Контроль качества. Техника безопасности.		
	3. Обработка деталей на угольнике Изделия, обрабатываемые на токарном станке с применением угольников. Разновидности угольников. Установка изделия на угольниках. Выверка и центрование изделия. Режимы резания. Контроль качества обработки. Техника безопасности.		
	4. Обработка деталей в люнетах Разновидности люнетов, их устройство, назначение и применение. Установка люнета на станке. Изделия, обрабатываемые в люнетах. Требования к люнетам. Способы обработки деталей в подвижном и неподвижном люнете. Выверка деталей. Режимы резания. Контроль качества. Техника безопасности.		
	5. Обработка деталей в оправках Оправки, их разновидности, назначение. Детали, обрабатываемые на оправках. Установка изделий на оправку. Требования безопасности при обработке деталей на оправках.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ <i>Практическое занятие № 11</i> Определение способа обработки деталей, сложных по форме. Выбор способа их закрепления.	0/2	
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		
Тема 1.10 Конструктивные особенности современных токарных станков	Содержание учебного материала		ОК 02
	1. Токарно-винторезные станки Классификация токарных станков. Токарно-винторезные станки, их характеристика. Отличительные особенности станков. Марки станков, их расшифровка. Устройство токарно-винторезного станка. Узлы и механизмы токарно-винторезного станка. Кинематическая схема токарно-винторезного станка 16К25. Условные обозначения элементов в кинематических схемах станка. Нормы точности станков. Проверка станка на точность.	6/0	ОК 07 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3
	2. Токарно-центровые станки Разновидности станков, их характеристика, расшифровка моделей станков. Устройство токарно-центровых станков. Кинематика станка. Настройка на режим работы.		
	3. Токарно-копировальные станки Назначение и применение токарно-копировальных станков, их расшифровка. Устройство станка, принцип действия. Кинематика станка. Настройка на режим работы.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
В том числе самостоятельная работа обучающихся			

Тема 1.11 Основы теории резания металлов	Содержание учебного материала	14/0	ОК 01 ОК 04 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3
	1. Влияние углов резца на процесс резания металла Понятие геометрии резца. Зависимость геометрии резца от условий обработки. Изменение углов резания в зависимости от установки резца и влияние на качество обрабатываемых поверхностей изделия.		
	2. Современные материалы, применяемые для изготовления режущих инструментов Инструментальные стали, применяемые для изготовления режущих инструментов, их характеристика, расшифровка. Быстрорежущие инструментальные стали, их характеристика, расшифровка, применение. Твердые спеченные сплавы, их назначение, марки твердых сплавов. Керамические инструментальные материалы, их характеристика, назначение. Сверхтвердые материалы, их применение, характеристика. Синтетические алмазы, их назначение.		
	3. Факторы, влияющие на стойкость инструмента Понятие стойкости инструмента. Период стойкости. Влияние скорости резания на стойкость инструмента в зависимости от обрабатываемого материала. Понятие экономической стойкости. Понятие теплообразования. Основные факторы, влияющие на процесс теплообразования.		
	4. Износ режущего инструмента Виды износа. Причины износа резца. Способы устранения. Процесс стружкообразования, его влияние на износ резца. Нарост и его образование.		
	5. Силы резания Силы, действующие на резец, их характеристика. Факторы, влияющие на силы резания. Понятие 2α удельного давления, коэффициента резания. Расчетная формула силы резания.		
	6. Мощность резания и мощность станка Понятие мощность резания, КПД всей кинематической цепи станка. Расчет полезной мощности. Мощность станка. Различие мощности резания и мощности станка. Понятие момента резания. Понятие крутящего момента на шпинделе. Расчет крутящего момента резания.		
	7. Скорость резания и определяющие скорость резания факторы Расчетная формула скорости резания. Зависимость скорости резания от вида обработки обрабатываемого материала, от главного угла в плане, от глубины резания и подачи, от смазочно-охлаждающей жидкости.		
В том числе практических занятий и лабораторных работ <i>Практическое занятие № 12</i> Расчет рациональных режимов резания при	0/2		

	обработке изделий, изготовленных из конструкционной стали и чугуна. Работа со справочной литературой по индивидуальным чертежам		
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		
Тема 1.12 Плазменно механическая обработка	Содержание учебного материала		ОК 01 ОК 04 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3
	1. Характеристика плазменно-механической обработки Металлорежущие станки для плазменно-механической обработки. Сущность плазменно механической обработки. Инструменты для обработки. Устройство плазмотрона. Процесс плазменно-механической обработки. Особенности плазменно-механической обработки. Качество обработки. Техника безопасности.	4/0	
	2. Оборудование для плазменно-механической обработки Основные элементы оборудования для плазменно-механической обработки. Требования, 25 предъявляемые к оборудованию. Технические характеристики плазменных установок.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	В том числе самостоятельная работа обучающихся Разработка комплекса профилактических мер по снижению уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту.	2	
Тема 1.13 Стандартизация и её роль в развитии научно технического прогресса	Содержание учебного материала		ОК 01 ОК 04 ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4
	1. Стандартизация и контроль качества Понятие стандартизации. Категории стандартов: государственные, отраслевые, стандарты предприятий. Значение стандартов ЕСКД, ЕСТД, ЕСТПП, ЕСПП. Понятие унификации.	6/0	
	2. Виды стандартов и их характеристика Государственная система стандартов, ее основные положения. Отраслевые стандарты и их отличие от государственных. Стандарты предприятий, их отличие от отраслевых.		
	3. Технический контроль качества Отдел технического контроля качества выпускаемой продукции. Разновидности контроля качества продукции. Измерительные материалы. Приемы контроля качества выпускаемой продукции.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ <i>Практическое занятие № 13</i> Расчет технической нормы времени и нормы выработки на детали и инструменты. Работа по чертежам с применением справочной литературы.	0/2	

	В том числе самостоятельная работа обучающихся Самостоятельное изучение правил выполнения чертежей и технологической документации по ЕСКД и ЕСТП.	2	
Всего		82/26/8	
Учебная практика		72	
Виды работ:			
Токарный участок 1. Вводное занятие 2. Безопасность труда и пожарная безопасность на токарном участке 3. Ознакомление с устройством токарного станка 4. Упражнения в управлении токарным станком 5. Обработка наружных и торцовых поверхностей 6. Обработка цилиндрических отверстий 7. Обработка фасонных и конических отверстий 8. Нарезание резьбы 9. Комплексные работы на токарных станках 10. Зачеты по результатам учебной практики на токарном участке	36	ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4	
Фрезерный участок 1. Вводное занятие 2. Безопасность труда и пожарная безопасность на фрезерном участке 3. Ознакомление с устройством фрезерного станка, упражнения в управлении фрезерным станком 4. Фрезерование плоских поверхностей 5. Фрезерование уступов, канавок, отрезки материалов 6. Фрезерование профильных пазов и канавок 7. Фрезерование фасонных поверхностей 8. Фрезерование с применением делительной головки 9. Комплексные работы на фрезерных станках 10. Зачеты по результатам учебной практики на фрезерном участке	36	ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4	
Производственная практика		72	
Виды работ:			
Составление маршрутной карты изготовления детали. Участие в проектировании технологического маршрута изготовления детали с выбором типа оборудования. Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков (в т.ч. с ЧПУ). Ознакомление с особенностями технологического процесса производства типовых деталей в условиях единичного, серийного и массового производства. Выполнение токарных работ сложностью 3-4 разряда.			ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 ПК 6.4

Выполнение выпускной практической квалификационной работы.		
<i>Промежуточная аттестация</i>	6	
<i>Консультации</i>		
<i>Демонстрационный экзамен</i>	6	
Всего:	266	

2.4. Курсовой проект (работа) (если предусмотрено)

Курсовой проект (работа) по ПМ.06 не предусмотрен.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет «Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования», оснащенный в соответствии с п. 6.1.2.1 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

• Зона 8 по виду работ «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования», зона 9 по виду работ «Ремонт промышленного оборудования предприятия» оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.2 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Оснащенные базы практики (учебная и производственная) в соответствии с п 6.1.2.4 и 6.1.2.5 ОПОП-П по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Оборудование учебного кабинета Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- действующие модели отраслевого оборудования;
- учебные фильмы.

Технические средства обучения:

- компьютеры (для обучающихся и преподавателя);
- проектор, демонстрационный экран;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;
- комплект учебно-методической документации.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места по количеству обучающихся,
- рабочее место преподавателя,
- оборудование отрасли;

Оборудование зон по видам работ:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- модели механических передач;
- станки: токарно-винторезные, заточные
- наборы режущих инструментов и приспособлений;
- комплект деталей, узлов;
- измерительный и вспомогательный инструмент;
- плакаты;
- макеты.

Программное обеспечение:

- Автоматизированное место рабочего
- Электронный тренажер токаря
- Электронный тренажер фрезеровщика
- Система автоматизированного проектирования

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Берков В.И. Технические измерения: Учебное пособие для СПТУ.- М.: Высшая школа, 2019.
2. Багдасарова Т.А. Допуски, посадки и технические измерения: Рабочая тетрадь для НПО.- М.: Академия, 2018. 29
3. Васильев А. С. Основы метрологии и технические измерения: Учеб. Пособие для сред. ПТУ.- М.: Машиностроение, 2019.
4. Ганевский Г.М. и Гольдин И.И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении: Учебник НПО.- М.: Профобриздат, 2018.
5. Ганевский Г.М. Лабораторно – практические работы по предмету « Допуски и технические измерения»: Учебное пособие для СПТУ. – М.: Высшая школа, 2017.
6. Герасимова Л.П. Контроль качества сварных и паяных соединений: Справочное издание. – М.: Интермет Инжиниринг, 2017.
7. Журавлев А.Н. Допуски и технические измерения: Учебник для СПТУ.- М.: Высшая школа, 2020.
8. Зайцев С.А. Нормирование точности: Учебник СПО.- М.: Академия, 2018.
9. Зайцев, С.А., Грибанов, Д. Д. , Меркулов Р. В., Толстов А. Н. Контрольно измерительные приборы и инструменты. – М.: ОИЦ "Академия", 2018.
10. Зимин В.С. и Ройтенберг Б.Н. Сборник задач по допускам и техническим измерениям: Учебное пособие для СПТУ.- М.: Высшая школа, 2018.
11. Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении: учебник СПО. – М.: Академия, 2019.
 1. Учебники и учебные пособия
 - 1.1 Багдасарова Т.А. Токарь-универсал: учебное пособие для нач. проф. образования. 4-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2017. - 287 с.
 - 1.2 Багдасарова Т.А. Токарь: технология обработки: учебное пособие для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2020. - 80 с.
 - 1.3 Вереина Л.И. Техническая механика: учебник. Допущено Минобрнауки России. – 6-е изд., стер., 2020. – 224 с.
 - 1.4 Вереина Л.И. Токарь высокой квалификации. Учебное пособие. – М.: Издательский Центр «Академия», 2017-368 с

3.2.2. Дополнительные источники

1. Зайцев С. А., Толстов А. Н. Метрология, стандартизация и сертификация. – М.: ОИЦ “Академия”, 2019.
 2. Багдасарова, Т. А. Допуски, посадки и технические измерения. Контрольные материалы. – М.: ОИЦ Академия, 2010.
 3. Босинзон М.А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация: учебник. Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 3-е изд., стер., 2020. – 192с.
 4. Вышнепольский И.С. Техническое черчение: Учебник для профессиональных учебных заведений. – 7-е изд., испр. – М.: Высшая школа, 2019. – 219с.
 5. Зайцев С.А., Куранов А.Д., Толстов А.Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении: Учебник для нач. проф. образования. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 240с.
 6. Заплатин В.Н., Сапожников Ю.И., Дубов А.В. и др. Лабораторный практикум по материаловедению (металлообработка): учебное пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО», 2020. – 192с.
- Справочники:
- 1 Зайцев Б.Г. Справочник молодого токаря. М.: Высшая школа, 2018
 - 2 Шеметов М.Г. и др. Справочник токаря-универсала. М.: Машиностроение, 2017 30

3 Вереина Л.И. Справочник токаря: учеб. пособие для проф. образования. - 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 448с

Электронный ресурс:

1.<http://gost.prototypes.ru>

2.http://edu.dvgups.ru/METDOC/GDTRAN/NTS/DET_MASH/METROL/METHOD/MU_KKR/MU_KKR.HTM

3.<http://www.standartizac.ru/>

Журналы:

1.«Технология машиностроения»

2.«Справочник токаря-универсала»

3.«Инструмент. Технология. Оборудование»

4.«Инновации. Технологии. Решения»

5.«Информационные технологии»

6. электронное научно-техническое издание «Наука и образование»

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Методы контроля и методы оценки
<p>ПК 6.1. Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству</p>	<ul style="list-style-type: none"> – выполнять контроль и корректировки параметров технологических процессов по контрольно-измерительным приборам согласно заданным условиям; – отслеживать показания приборов технологического оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать навыки правильной эксплуатации технологического оборудования согласно заданным условиям; – определять неисправности в работе основного технологического оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать правила техники безопасности при эксплуатации технологического оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать точность и скорость чтения чертежей оборудования согласно заданным условиям; – демонстрировать скорость и качество анализа технической документации согласно заданным условиям; – соблюдать последовательность отключения и демонтажа оборудования согласно заданным условиям; соблюдение методики сборки и включения оборудования согласно заданным условиям; 	<p><i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены.</i></p> <p><i>Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i></p>
<p>ПК 6.2. Выполнять токарную обработку заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству</p>	<ul style="list-style-type: none"> - обоснованный выбор приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента при настройке станка на обработку деталей; - заточка режущих инструментов; - точность чтения чертежей при подготовке к изготовлению детали; - владение технологией обработки изделий, различных по сложности; - осуществление выверки деталей, не симметричных с осью шпинделя станка; - расчет режимов резания по нормативам; - правильность применения справочных материалов и ГОСТов; 	<p><i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены.</i></p> <p><i>Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i></p>
<p>ПК 6.3 Выполнять нарезание наружной и</p>	<p>демонстрировать навыки проверки оборудования на соответствие с паспортными данными согласно заданным</p>	<p><i>Контрольные работы, зачеты, квалификационные</i></p>

внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой	условиям; выполнять контроль за соблюдением правил технической эксплуатации оборудования согласно заданным условиям; определять профилактические меры по предупреждению отказов и аварий согласно заданным условиям;	<i>испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.</i>
ПК 6.4. Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб	- демонстрация грамотного использования измерительных инструментов; - правильность чтения конструкторской документации; - соблюдение допусков и посадок, ГОСТов.	
ОК 01.	Выбор и применение способов решения профессиональных задач	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 02.	Эффективный поиск необходимой информации; Использование различных источников, включая электронные	Оценка эффективности и качества выполнения задач
ОК 03.	Выявление достоинств и недостатков коммерческой идеи; Умение презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; Демонстрацию умения оформлять бизнес-план; Демонстрацию умения рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; Определение инвестиционной привлекательности коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; Демонстрацию умения определения источников финансирования	Осуществление самообразования, использование современной научной и профессиональной терминологии, оценка умения определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, определять источники финансирования и строить перспективы развития собственного бизнеса
ОК 04	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, а также с руководством и сотрудниками экономического субъекта во время прохождения практики	Экспертное наблюдение и оценка результатов формирования поведенческих навыков в ходе обучения

ОК 05.	Демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	Оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе
ОК.06	Формирование гражданского патриотического сознания, чувства верности своему Отечеству, Готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины; Приобщение к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и благотворительности; Позитивного отношения к военной и государственной службе; Воспитание в духе нетерпимости к коррупционным проявлениям	Участие в объединениях патриотической направленности, военно-патриотических и военно-исторических клубах, в проведении военно-спортивных игр и организации поисковой работы; активное участие в программах антикоррупционной направленности.
ОК 07.	Демонстрация соблюдения норм экологической безопасности и определения направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности	Оценка соблюдения правил экологической в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Развитие спортивного воспитания, успешное выполнение нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО); Укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни.	Участие в спортивно-массовых мероприятиях, проводимых образовательными организациями, городскими и муниципальными органами, общественными некоммерческими организациями, занятия в спортивных объединениях и секциях, выезд в спортивные

		лагеря, ведение здорового образа жизни.
ОК 09.	Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках	Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках